

Mini tachimetro laser ottico/contatore Extech - Modello 461920

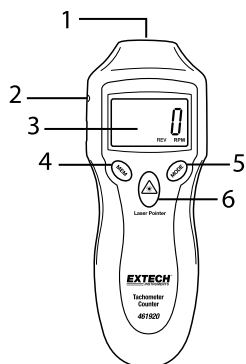


1 Introduzione

Congratulazioni per l'acquisto del mini tachimetro laser ottico/contatore Ex-tech, modello 461920. Questo strumento fornisce le misurazioni di RPM (giri al minuto) e conteggi (giri) senza contatto. Il puntatore laser consente una misurazione precisa del puntamento. Questo strumento viene fornito collaudato e tarato in tutte le sue parti e, se usato correttamente, assicura molti anni di servizio affidabile.

Ulteriori traduzioni del manuale per l'utente sono disponibili all'indirizzo www.extech.com


2 Descrizione



1. Sensore e sorgente laser
2. Connettore per adattatore CA opzionale
3. LCD
4. Pulsante per la memorizzazione *MEM*
5. Pulsante modalità
6. Pulsante misura/puntatore laser



Il vano batteria si trova sul retro del misuratore.

3 Sicurezza



	ATTENZIONE
Gli oggetti rotanti possono essere pericolosi. Prestare estrema attenzione.	
	AVVERTENZA
Non guardare direttamente il raggio laser né puntarlo verso gli occhi.	
I laser visibili a bassa potenza normalmente non rappresentano un pericolo, ma possono costituire un rischio se fissati direttamente per lunghi periodi di tempo.	
Vedere le informazioni sulla sicurezza del laser riportate di seguito e sull'etichetta del misuratore.	
≤1mW @ 630-670nm IEC 60825-1:2014 Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for conformance with IEC 60825-1 Ed. 3., as described in Laser Notice No. 56, dated May 8, 2019	

4 Funzionamento dello strumento misuratore

4.1 Modalità RPM (giri al minuto)

1. Per impostare il misuratore per la misurazione dei giri al minuto, premere e rilasciare il pulsante *Measure*  (Misura), quindi premere il pulsante *MODE* (MODALITÀ) per selezionare **RPM** (Giri al minuto) sul display
2. Applicare un pezzo quadrato di nastro riflettente di dimensioni appropriate (generalmente 12 mm [0,5 pollici]) sulla superficie dell'oggetto da testare.
3. Puntare il misuratore verso il dispositivo da testare a una distanza compresa tra 50 e 500 mm (2 e 20 pollici).
4. Tenere premuto il pulsante *Measure*  (Misura) e puntare il laser verso il nastro riflettente
5. Verificare che sul display venga visualizzato l'indicatore del monitor (()) quando il nastro riflettente passa attraverso il fascio di luce.
6. Quando si rilascia il pulsante *Measure* (Misura), l'ultima lettura rimane visualizzata sul display per circa 5 secondi, quindi il misuratore si spegne.
7. Con il misuratore spento, premere il pulsante *MEM* (memoria) per richiamare i valori dei giri al minuto **MAX**, **MIN** e **LAST** (ULTIMO).

4.2 Modalità COUNTER (CONTATORE) (Giri)


1. Per impostare il misuratore per la misurazione dei conteggi, premere brevemente il pulsante *Measure*  (Misura), quindi premere il pulsante *MODE* (MODALITÀ) per selezionare **REV** (GIRI) sul display.
2. Puntare il misuratore verso il dispositivo da testare a una distanza compresa tra 50 e 500 mm (2 e 20 pollici).
3. Premere il pulsante *Measure*  (Misura) e puntare il laser verso l'oggetto da testare.
4. Verificare che sul display LCD venga visualizzato l'indicatore del monitor (()) quando l'oggetto passa attraverso il fascio di luce.
5. Quando si rilascia il pulsante *Measure* (Misura), l'ultima lettura rimane visualizzata sul display per circa 5 secondi, quindi il misuratore si spegne.
6. Con il misuratore spento, premere il pulsante *MEM* per richiamare il valore del conteggio finale.

4.3 Note sulle misurazioni

- Una luce ambiente intensa può interferire con la precisione delle misurazioni. Tenere il misuratore vicino al target o, se necessario, fare ombra sull'area target.
- L'area non riflettente deve essere più grande dell'area riflettente sull'oggetto da testare.

- Se l'albero o l'oggetto rotante è intrinsecamente riflettente, coprirlo con del nastro nero o verniciarlo prima di applicare il nastro riflettente.
- Per migliorare la ripetibilità delle misurazioni a bassi RPM, applicare ulteriori quadrati di nastro riflettente. Dividere il valore visualizzato sul display per il numero di pezzi di nastro per calcolare i giri al minuto effettivi.

5 Sostituzione delle batterie

L'indicatore di batteria scarica  viene visualizzato sul display quando è necessario sostituire la batteria. Per sostituire la batteria, aprire il vano batteria posteriore rimuovendo le due viti a croce Phillips. Sostituire la batteria da 9 V rispettando la corretta polarità. Fissare il coperchio del vano batterie prima di utilizzare il misuratore.



■ Non smaltire mai batterie usate o ricaricabili con i normali rifiuti domestici. In qualità di consumatori, gli utenti sono tenuti per legge a portare le batterie usate presso gli appositi centri di raccolta, nel negozio in cui è avvenuto l'acquisto oppure in un qualsiasi negozio di batterie. **Smaltimento:** non smaltire questo strumento insieme ai rifiuti domestici. L'utente è obbligato a consegnare i dispositivi al termine del loro ciclo di vita presso i centri di raccolta designati per lo smaltimento di apparecchiature elettriche ed elettroniche.

6 Specifiche

6.1 Dati tecnici generali

Time base	Cristalli di quarzo
Tipo di display	Display LCD a 5 cifre (99999)
Tipo di laser	Laser di classe 2, potenza ≤ 1 mW, lunghezza d'onda da 630 a 670 nm
Distanza di rilevamento	Da 50 a 500 mm (da 2 a 20 pollici)
Tempo di campionamento	0,5 secondi (> 120 RPM)
Nastro riflettente	Codice ricambio 461937
Memoria	Richiamare i valori MIN, MAX e LAST per le misurazioni RPM Richiamare il valore di conteggio finale per le misurazioni REV
Condizioni di funzionamento	Da 0 a 50°C (da 32 a 122°F); RH 80%, max
Alimentazione	Batteria da 9 V o adattatore CA opzionale (codice UA100-240)
Assorbimento di energia	45 mA CC; tipico
Peso	151 g (5,3 oz.)
Dimensioni	160 x 60 x 42 mm (6,2 x 2,3 x 1,6 pollici)

6.2 Specifiche di misurazione

	Intervallo	Risoluzione	Accuratezza
Tachimetro	Da 2 a 99.999 RPM	0,1 RPM (< 1000 RPM) 1 RPM (> 1000 RPM)	$\pm (0,05\%$ della lettura + 1 cifra)
Contatore	Da 1 a 99.999 REV	1 conteggio	± 1 conteggio

7 Garanzia di due anni

*FLIR Systems, Inc. garantisce che questo strumento di marca Extech è privo di difetti nei componenti e nella lavorazione per **due anni** dalla data di spedizione (una spedizione limitata di sei mesi si applica ai sensori e ai cavi). Il testo completo della garanzia è disponibile all'indirizzo: <http://www.extech.com/support/warranties>.*

7.1 Taratura e Riparazione

FLIR Systems, Inc. offre i servizi di calibrazione e riparazione per i prodotti di marca Extech che vendiamo. Offriamo calibrazione NIST tracciabile per la maggior parte dei nostri prodotti. Contattateci per informazioni sulla disponibilità di calibrazione o riparazione, consultare le informazioni di contatto in basso. Calibrazioni annuali dovrebbero essere eseguite per verificare la prestazione e l'accuratezza dello strumento. Le specifiche del prodotto sono soggette a modifiche senza avviso. Si prega di visitare il nostro sito web per informazioni più aggiornate: www.extech.com.

7.2 Contattare Assistenza Clienti

Elenco telefonico dell'assistenza clienti: <https://support.flir.com/contact>

Kalibrierungen, Reparaturen und Rücksendungen: repair@extech.com

Supporto Tecnico: <https://support.flir.com>

Website

<http://www.flir.com>

Customer support

<http://support.flir.com>

Copyright

© 2022, FLIR Systems, Inc. All rights reserved worldwide.

Disclaimer

Specifications subject to change without further notice. Models and accessories subject to regional market considerations. License procedures may apply. Products described herein may be subject to US Export Regulations. Please refer to exportquestions@flir.com with any questions.

Publ. No.: NAS100117
Release: AA
Commit: 86481
Head: 86481
Language: it-IT
Modified: 2022-08-11
Formatted: 2022-08-11