

Mini contador/tacómetro de fotografías láser Extech: modelo 461920

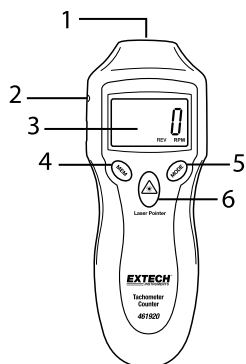


1 Introducción

Felicitaciones por la compra del Mini contador/tacómetro de fotografías láser Extech: modelo 461920. Este instrumento proporciona mediciones de RPM (rotaciones por minuto) y de conteo (revoluciones) sin contacto. El puntero láser permite realizar mediciones precisas. Este instrumento se envía completamente probado y calibrado y, con el uso adecuado, proporcionará años de servicio confiable.

Traducciones adicionales del Manual del usuario disponibles en www.extech.com



2 Descripción



1. Sensor y fuente láser
2. Conector del adaptador de CA opcional
3. LCD
4. Botón *MEM* (memoria)
5. Botón *Mode* (modo)
6. Botón *Measure/Laser pointer* (medir/puntero láser)



El compartimento de la batería está ubicado en la parte trasera del medidor.

3 Seguridad



 ATENCIÓN
Los objetos giratorios pueden ser peligrosos. Tenga mucho cuidado.
 ADVERTENCIA
<p>No mire directamente el rayo láser ni lo apunte hacia los ojos.</p> <p>Los láseres visibles de baja potencia no suelen suponer un peligro, pero pueden presentar cierto potencial de peligro si se ven directamente durante períodos prolongados.</p> <p>Consulte la información de seguridad del láser a continuación y en la etiqueta del medidor.</p>
<p>≤1mW @ 630-670nm IEC 60825-1:2014 Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for conformance with IEC 60825-1 Ed. 3., as described in Laser Notice No. 56, dated May 8, 2019</p>

4 Funcionamiento del medidor

4.1 Modo RPM (rotaciones por minuto)

1. Si desea configurar el medidor para que mida RPM, presione y suelte el botón *Measure* (medir)  y, luego, utilice el botón *MODE* (modo) para seleccionar **RPM** en la pantalla.
2. Aplique un trozo cuadrado de cinta reflectante del tamaño adecuado (normalmente 12 mm [0.5 in]) a la superficie del objeto que se probará.
3. Apunte el medidor hacia el dispositivo que se está probando a una distancia de 50 a 500 mm (de 2 a 20 in).
4. Mantenga presionado el botón *Measure* (medir)  y apunte el láser hacia la cinta reflectante.
5. Verifique que el indicador del monitor (()) aparezca en la pantalla cuando la cinta reflectante pase por el haz de luz.
6. Cuando se suelta el botón *Measure* (medir), la última lectura permanecerá en la pantalla durante aproximadamente 5 segundos y, luego, el medidor se apagará.
7. Cuando el medidor esté en OFF (apagado), utilice el botón *MEM* (memoria) para recuperar las lecturas de **MAX** (máxima), **MIN** (mínima) y **LAST** (última) RPM.


4.2 Modo COUNTER (contador) (revoluciones)

1. Si desea configurar el medidor para que mida los recuentos, presione brevemente el botón *Measure* (medir)  y, luego, utilice el botón *MODE* (modo) para seleccionar **REV** (revoluciones) en la pantalla.
2. Apunte el medidor hacia el dispositivo que se está probando a una distancia de 50 a 500 mm (de 2 a 20 in).
3. Presione el botón *Measure* (medir)  y apunte el láser hacia el objeto que se está probando.
4. Verifique que el indicador del monitor (()) aparezca en la pantalla LCD cuando el objeto pase por el haz de luz.
5. Cuando se suelta el botón *Measure* (medir), la última lectura permanecerá en la pantalla durante aproximadamente 5 segundos y, luego, el medidor se apagará.
6. Cuando el medidor esté en OFF (apagado), presione el botón *MEM* (memoria) para recuperar el valor de recuento final.

4.3 Notas de medición

- La luz ambiental brillante puede interferir en la precisión de la medición. Mantenga el medidor cerca del objetivo o ensombrezca el área del objetivo, si es necesario.
- El área no reflectante debe ser mayor que el área reflectante del objeto que se está probando.
- Si el eje u objeto giratorio son reflectantes de por sí, cúbralos con cinta o pintura negra antes de colocar la cinta reflectante.
- Para mejorar la repetibilidad de las mediciones a RPM bajas, aplique cuadrados adicionales de cinta reflectante. Divida la lectura que se muestra en la pantalla por la cantidad de trozos de cinta para calcular las RPM reales.

5 Reemplazo de la batería

El indicador de batería baja  aparece en la pantalla cuando es necesario reemplazar la batería. Si desea reemplazar la batería, abra el compartimento posterior de esta; para ello, retire los dos tornillos de cabeza Phillips. Reemplace la batería de 9 V teniendo en cuenta la polaridad correcta. Asegure la cubierta del compartimento de las baterías antes de utilizar el medidor.



■ Nunca deseche baterías usadas o recargables con los desechos domésticos. Como consumidores, tenemos la obligación legal de llevar las baterías usadas a los sitios de recolección adecuados, a la tienda donde se compraron las baterías o a algún lugar donde las vendan. **Eliminación:** No deseche este instrumento con los desechos domésticos. El usuario tiene la obligación de llevar los dispositivos que lleguen al final de su vida útil a un sitio de recolección designado para el desecho de equipos electrónicos y eléctricos.

6 Especificaciones

6.1 Especificaciones generales

Base de tiempo	Cristal de cuarzo
Tipo de pantalla	LCD de 5 dígitos (99999)
Tipo de láser	Láser de clase 2 ≤ 1 mW de potencia a entre 630 y 670 nm
Distancia de detección	De 50 a 500 mm (de 2 a 20 in)
Tiempo de muestreo	0.5 segundos (>120 RPM)
Cinta reflectante	N.º de pieza de reemplazo 461937
Memoria	Recupere las lecturas MIN (mínima), MAX (máxima) y LAST (última) para las mediciones de RPM Recupere el valor de recuento final para las mediciones de REV (revoluciones)
Condiciones de funcionamiento	De 0 a 50 °C (de 32 a 122 °F); un 80 % de HR, como máximo
Fuente de alimentación	Batería de 9 V o adaptador de CA opcional (n.º de pieza UA100-240)
Consumo de energía	45 mA CC; típico
Peso	151 g (5.3 oz)
Dimensiones	160 x 60 x 42 mm (6.2 x 2.3 x 1.6 in)

6.2 Especificaciones de medición

	Rango	Resolución	Precisión
Tacómetro	De 2 a 99,999 RPM	0.1 RPM (<1000 RPM) 1 RPM (>1000 RPM)	$\pm(0.05$ % de lectura + 1 dígito)
Contador	De 1 a 99,999 REV	1 recuento	± 1 recuento

7 Garantía de dos años

*FLIR Systems, Inc., garantiza este Instrumento marca Extech a estar libre de defectos en partes o mano de obra durante **dos años** a partir de la fecha de embarque (se aplica una garantía limitada a seis meses para cables y sensores). Para ver el texto completo de la garantía, visite:*

<http://www.extech.com/support/warranties>.

7.1 Servicios de reparación y calibración

FLIR Systems, Inc., ofrece servicios de reparación y calibración para los productos marca Extech que vendemos. Ofrecemos calibración rastreable de NIST para la mayoría de nuestros productos. Póngase en contacto con nosotros para obtener información sobre la disponibilidad de calibración y reparación, consulte la información de contacto a continuación. Se deben realizar calibraciones anuales para verificar el funcionamiento y la precisión del medidor. Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin aviso. Por favor, visite nuestro sitio Web para obtener la información de producto más actualizada: www.extech.com.

7.2 Póngase en contacto con el servicio de atención al cliente

Lista de teléfonos de atención al cliente: <https://support.flir.com/contact>

Correo electrónico de Calibración, Reparación, y Devoluciones:
repair@extech.com

Soporte Técnico: <https://support.flir.com>

Website

<http://www.flir.com>

Customer support

<http://support.flir.com>

Copyright

© 2022, FLIR Systems, Inc. All rights reserved worldwide.

Disclaimer

Specifications subject to change without further notice. Models and accessories subject to regional market considerations. License procedures may apply. Products described herein may be subject to US Export Regulations. Please refer to exportquestions@flir.com with any questions.

Publ. No.: NAS100117
Release: AA
Commit: 86481
Head: 86481
Language: es-MX
Modified: 2022-08-11
Formatted: 2022-08-11