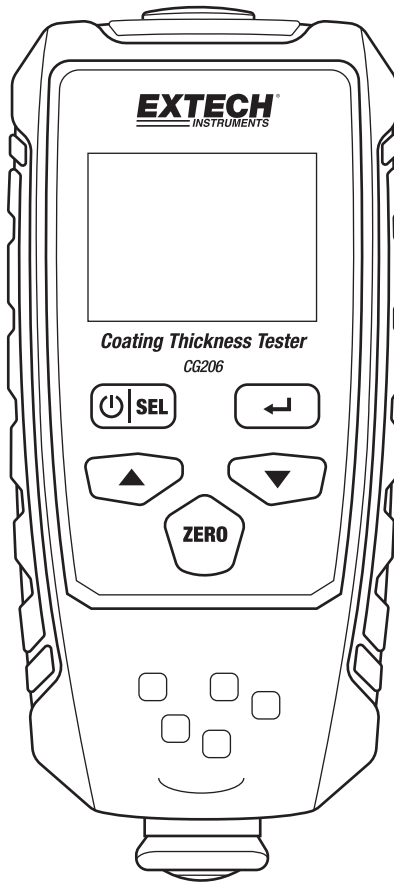


Schichtdickenmessgerät

Modell CG206



Einführung

Vielen Dank für die Auswahl des Extech CG206 Schichtdickenmessgerätes. Das CG206 ist ein tragbares Messgerät zur Messung nicht-invasiver Schichtdicke mit automatischer Erkennung des zu prüfenden Materials.

Das Messgerät arbeitet mit zwei Messverfahren: Magnetische Induktion (für eisenhaltige Metalluntergründe) und Wirbelstrom (für eisenfreie Metalluntergründe).

Das Messgerät CG206 kann via USB an einen PC angeschlossen werden und Daten zur weiteren Analyse und zur Erstellung von Berichten übertragen.

Bei ordnungsgemäßer Verwendung und Wartung bietet dieses Messgerät für viele Jahre zuverlässigen Service.

Ausstattungsdetails

- Gemessene Beschichtungen: Nicht-magnetische Beschichtungen (z. B. Farbe, Zink) auf Stahl; Isolierte Beschichtungen (z. B. Farbe, eloxierte Beschichtungen) auf Nichteisenmetallen
- Intuitive menübasierte Programmierung
- Speicher für bis zu 1500 Messwerte in 30 Gruppen (50 Messwerte pro Gruppe)
- Einfaches Löschen einzelner Messwerte oder aller Gruppen
- Automatische Abschaltfunktion mit Deaktivierung
- Datentransfer zum PC via USB
- Möglichkeit der Null-Kalibrierung durch den Benutzer

Anwendungen

- Korrosionsschutz
- Farbgeschäfte und Galvaniseure
- Chemie-, Automobil-, Schiffbau- und Luftfahrt-Industrie
- Einsatz in Laboren, Workshops und im Freien

Beschreibung der Messsonde

Die Messsonde CG206 ist in der Sensorbuchse abgefedert. Dies gewährleistet eine sichere und stabile Positionierung der Sonde und sorgt für einen konstanten Anpressdruck.

Eine V-Nut in der Sensorbuchse der Messsonde ermöglicht zuverlässige Messwerte auf kleinen zylindrischen Teilen. Die heimsphärische Spitze der Sonde ist aus hartem, langlebigem Material.

Messung metallischer Beschichtungen

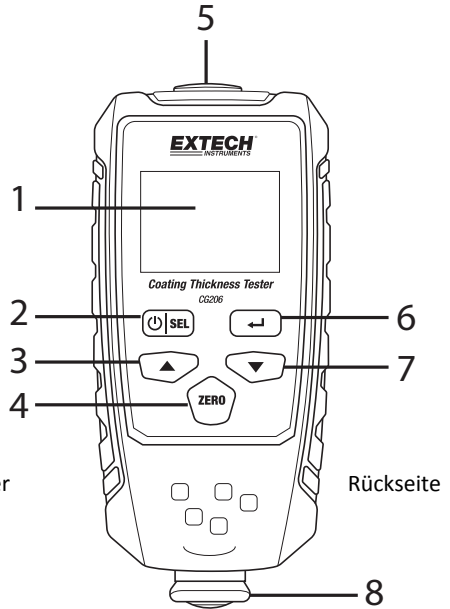
Dieses Messgerät kann nichtmagnetische Metall-Beschichtungen (Zink) auf magnetischem Untergrund (Eisen), sowie nichtmetallische Beschichtungen auf metallischem Untergrund (Eisen oder Nichteisen) messen.

Beschreibung

Beschreibung des Messgeräts

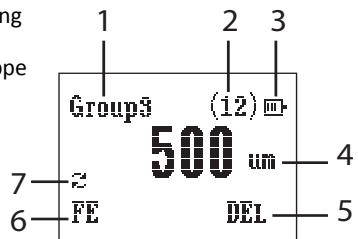
1. LCD-Display
2. Taste Ein/Aus und Auswahl
3. Pfeiltaste Hoch
4. Taste Zero
5. Micro-USB-Anschluss
6. Taste Zurück (←)
7. Pfeiltaste Hinunter
8. Sensor

Hinweis: Das Batteriefach befindet sich auf der Rückseite des Messgeräts.




Beschreibung des Displays

1. Speichergruppen-Nummer der Datenaufzeichnung
2. Datensatznummer in der aktuellen Speichergruppe
3. Batteriestandsymbol
4. Maßeinheiten: μm oder mils
5. DEL (Löschen): Drücken Sie auf die Taste Zurück (←), um die letzte Messung zu löschen.
6. Metallart (FE = Eisen, NFE = Nichteisen)
7. Automatischer (Auto) Metallerkennungs-Modus



Stromversorgung des Messgeräts

Legen Sie zwei 'AAA' 1,5 V Batterien im rückseitigen Batteriefach ein. Schalten Sie das Messgerät  mit der Taste Ein/Aus ein. Das Display schaltet sich ein. Wenn sich das Display nicht einschaltet, legen Sie Batterien ein oder ersetzen Sie diese. Halten Sie das Gerät beim Einschalten mindestens 10 cm von metallischen Gegenständen entfernt. Ersetzen Sie die Batterien, wenn das Batteriestandsymbol niedrig ist. Das Messgerät liefert ungenaue Messungen, wenn die Batteriespannung zu tief fällt.

Messungen

Führen Sie vor jedem Messungs-Einsatz eine **Null-Kalibrierung durch**, wie später in diesem Handbuch beschrieben.

Üben Sie mit den Folien und Metalluntergründen für die Null-Referenz, um zu lernen, wie das Messgerät funktioniert, bevor Sie zum professionellen Einsatz übergehen. Der schwerere Metalluntergrund ist der (magnetische) Null-Untergrund aus Eisen (Fe) und der leichtere Metalluntergrund ist der (nichtmagnetische) Null-Untergrund aus Nichteisen (Al). Im Auto-Modus erkennt das Messgerät automatisch Eisen- und Nichteisenmetalle.

1. Legen Sie eine Referenzfolie (z. B. 250 µm) auf den Eisenuntergrund (FE) auf.
2. Schalten Sie das Messgerät ein, indem Sie auf die Taste Ein/Aus drücken.
3. Setzen Sie den federbelasteten Messgerätesensor auf die Referenzfolie.
4. Das Messgerät gibt einen hörbaren Signalton ab, um anzuzeigen, dass die Messung vorgenommen wurde.
5. Das LCD zeigt die Messung in der Mitte des Displays an.
6. Eine typische Anzeige sehen Sie in der Skizze zur Beschreibung des Displays.

Automatische Abschaltfunktion

Das Messgerät schaltet sich zur Verlängerung der Batterielebensdauer automatisch nach etwa 3 Minuten ab. Um diese Funktion zu deaktivieren, verwenden Sie das Programm-Menü, das im nächsten Abschnitt beschrieben wird (Menü-Parameter AUTOMATISCHE ABSCHALTFUNKTION unter EINSTELLUNG).

Programm-Menü

Das Messgerät kann durch einfache Tastendrucke im Programm-Menü konfiguriert und kalibriert werden.

- Drücken Sie die Auswahltaste (SEL), um auf das Menü zuzugreifen, siehe den Menübaum unten.
- Verwenden Sie die Pfeiltasten Hoch und Hinunter, um durch das Menü zu scrollen.
- Verwenden Sie die Auswahltaste (SEL), um den markierten Modus auszuwählen.
- Verwenden Sie die Taste (←J), um das Menü zu verlassen oder aus einem Modus auszusteigen.
- Die anderen Tastendrucke beziehen sich auf einen bestimmten Modus, folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, die unten erläutert werden.

Die Werkseinstellungen sind in der unterstehenden Tabelle fett, mit einem Sternchen (*) dargestellt.

Jeder Parameter wird in den folgenden Abschnitten ausführlich erklärt.

Oberste Ebene	Unterebene 1	Unterebene 2	Beschreibung
WORKING MODE (ARBEITSMODUS)	Group 1...30 (Gruppe 1...30)		Zeigt Speichergruppen und die Anzahl der Messwerte in jeder Gruppe an. (Gruppe 0 hat keinen Speicher)
MEASURE MODE (MESSMODUS)	NFE, FE, Auto*		Nichtmetalle, Metalle oder Auto (automatische) Metallauswahl
SET (EINSTELLUNG)	Unit settings (Einheitseinstellungen)	µm*	Mikrometer
		mil	Milli-Inch = mm * 2,54 / 100
	Backlight (Hintergrundbeleuchtung)	Erhöhen/reduzieren Sie die Hintergrundbeleuchtung mithilfe der Pfeiltasten Hoch/Hinunter	
		Auto Power OFF (Automatische Abschaltfunktion)	Enable* (Aktivieren)
	Disable (Deaktivieren)		Schaltet die automatische Abschaltfunktion aus.
	Contrast (Kontrast)	Erhöhen/reduzieren des Kontrastes mithilfe der Pfeiltasten Hoch/Hinunter.	
Info (Information)	Zeigt die Firmware-Versionsnummer und die Modellnummer an.		
MEASURE VIEW (ANSICHT DER MESSUNG)	Ansicht oder Löschen der gespeicherten Daten in allen oder ausgewählten Gruppen.		
CALIBRATION (KALIBRIERUNG)	CAL Zero of FE (Null-Kalibrierung für FE)	Eine Null-Kalibrierung für FE ausführen (siehe den Abschnitt Kalibrierung).	
	CAL Zero of NFE (Null-Kalibrierung für NFE)	Eine Null-Kalibrierung für NFE ausführen (siehe den Abschnitt Kalibrierung).	

	Delete Zero of FE (Null-Kalibrierung für FE löschen)	Die Daten der Null-Kalibrierung für FE löschen.
	Delete Zero of NFE (Null-Kalibrierung für NFE löschen)	Die Daten der Null-Kalibrierung für NFE löschen.

HINWEIS: Deaktivieren Sie die automatische Abschaltfunktion (Auto Power OFF), bevor Sie langwierige Programmierungen vornehmen, um eine unvorteilhafte, automatische Abschaltung während der Programmierung zu vermeiden.

ARBEITSMODUS

1. Drücken Sie die Taste LINKS (SEL), um auf das Menü zuzugreifen.
2. Scrollen Sie mithilfe der Pfeiltasten Hoch/Hinunter zum ARBEITSMODUS (falls erforderlich).
3. Drücken Sie die Taste LINKS (SEL), um den ARBEITSMODUS zu öffnen.
4. Verwenden Sie die Pfeiltasten HOCH und HINUNTER, um zu durch die Gruppen zu scrollen und die Anzahl der gespeicherten Messwerte in jeder Gruppe zu sehen. Die Gruppe 0 hat keinen Speicher.
5. Drücken Sie die Taste LINKS (SEL), um die Gruppe auszuwählen und den Arbeitsmodus zu verlassen und zum Hauptmenü zurückzukehren oder drücken Sie die Taste RECHTS (➡) zweimal, um wieder zum Normalbetrieb zurückzukehren.

MESSMODUS

1. Drücken Sie die die Taste LINKS (SEL) für den Zugriff auf das Programm-Menü.
2. Verwenden Sie die Pfeiltasten HOCH/HINUNTER, um zum Messmodus zu scrollen.
3. Drücken Sie die Taste LINKS (SEL), um den Messmodus auszuwählen.
4. Verwenden Sie die Pfeiltasten HOCH/HINUNTER, um zu Auto, FE oder NFE zu scrollen. Drücken Sie die Taste LINKS (SEL), um eine Auswahl zu treffen.
AUTO-Modus - das Messgerät erkennt automatisch das Metall, dass gemessen wird.
Eisen (FE) Modus - der Modus für die Messung der magnetischen Induktion wird verwendet.
Nichteisen (NFE) Modus - der Modus für die Messung von Wirbelströmen wird verwendet.
5. Drücken Sie die Taste RECHTS (➡), um wieder zum Normalbetrieb zurückzukehren.

EINSTELLUNG

1. Drücken Sie die Taste LINKS (SEL), um auf das Menü zuzugreifen.
2. Verwenden Sie die Pfeiltasten HOCH/HINUNTER, um zu EINSTELLUNG zu scrollen.
3. Drücken Sie die Taste LINKS (SEL), um das Menü EINSTELLUNG zu öffnen.
4. Verwenden Sie die Pfeiltasten HOCH und HINUNTER, um durch die Auswahlmöglichkeiten zu scrollen.
5. Drücken Sie die Taste LINKS (SEL), um das ausgewählte Element zu öffnen.

a. Auswahl der Maßeinheit

Wählen Sie mithilfe der Pfeiltasten μm oder mil (μm = Mikrometer; mil = Milli-Inch). Drücken Sie die Taste LINKS (SEL), um die Auswahl zu bestätigen und zum Menü EINSTELLUNG zurückzukehren (andernfalls drücken Sie die rechte Taste (\leftarrow)), um die Bearbeitung abzubrechen und zum Menü EINSTELLUNG zurückzukehren).

b. Hintergrundbeleuchtung

Verwenden Sie die Pfeiltasten HOCH und HINUNTER, um die Helligkeit der Hintergrundbeleuchtung anzupassen.

Drücken Sie die Taste RECHTS (\rightarrow), um die Auswahl zu bestätigen und zum Menü EINSTELLUNG zurückzukehren.

c. Automatische Abschaltfunktion

Wählen Sie mithilfe der Pfeiltasten AKTIVIEREN oder DEAKTIVIEREN. Wurde die Option aktiviert, schaltet sich das Messgerät automatisch nach 3 Minuten Inaktivität aus. Wurde die Option deaktiviert, schaltet sich das Messgerät nur dann aus, wenn die Taste Ein/Aus betätigt wird oder wenn die Batterien schwach sind.

Drücken Sie die Taste LINKS (SEL), um die Auswahl zu bestätigen und zum Menü EINSTELLUNG zurückzukehren (andernfalls drücken Sie die rechte Taste (\leftarrow)), um die Bearbeitung abzubrechen und zum Menü EINSTELLUNG zurückzukehren).

d. Kontrast

Verwenden Sie die Pfeiltasten HOCH und HINUNTER, um den Kontrast der Anzeige nach oben oder unten zu korrigieren. Drücken Sie die die Taste LINKS (OK), um die Auswahl zu bestätigen und zum Menü EINSTELLUNG zurückzukehren (andernfalls drücken Sie die rechte Taste (\leftarrow)), um die Bearbeitung abzubrechen und zum Menü EINSTELLUNG zurückzukehren).

e. Information

Die Modellnummer und die Firmware-Versionsnummer werden angezeigt.

Drücken Sie die rechte Taste (\rightarrow), um zum Menü EINSTELLUNG zurückzukehren.

ANSICHT DER MESSUNG

Das Menü Ansicht der Messung ermöglicht Ihnen, durch die Messungen aller Gruppen zu scrollen.

Die Werte können in diesem Modus angezeigt oder gelöscht werden.

1. Drücken Sie die Taste LINKS (SEL), um zum Hauptmenü zu gelangen.
2. Verwenden Sie die Pfeiltaste HINUNTER, um zur ANSICHT DER MESSUNG zu scrollen.
3. Drücken Sie die Taste LINKS (SEL) um den Parameter ANSICHT DER MESSUNG zu öffnen.
4. Verwenden Sie die Pfeiltasten HOCH/HINUNTER, um durch die Gruppen der gespeicherten Messwerte zu scrollen.
5. Wenn eine Gruppe markiert ist, die gespeicherte Messwerte enthält, verwenden Sie die Taste LINKS (SEL), um die Liste der Messwerte zu öffnen. Nun verwenden Sie die Pfeiltasten HOCH/HINUNTER, um die Messwerte anzuzeigen. Drücken Sie die Taste LINKS (Gruppe löschen), um alle Messwerte in dieser Gruppe zu löschen oder die Taste RECHTS (\rightarrow), um zur Hauptliste der Gruppen zurückzukehren.

6. Markieren Sie 'Delete All' (alles löschen) und drücken Sie die Taste LINKS (SEL), um alle Messwerte aller Gruppen zu löschen. Ansonsten drücken Sie die Taste RECHTS (➡), um zum vorherigen Menü zurückzukehren.

KALIBRIERUNG

Das Menü Kalibrierung ermöglicht es dem Benutzer, eine Null-Kalibrierung für Eisen (Zero FE) oder für Nichteisen (Zero NFE) durchzuführen. Des Weiteren erlaubt das Menü Kalibrierung das Löschen der Null-Kalibrierungsdaten beider Modi eisenhaltig (Zero F) und eisenfrei (Zero N).

1. Drücken Sie die Taste LINKS (SEL), um zum Hauptmenü zu gelangen.
2. Verwenden Sie die Pfeiltaste HINUNTER, um zu KALIBRIERUNG zu scrollen.
3. Drücken Sie die Taste LINKS (SEL), um den Parameter KALIBRIERUNG zu öffnen.
4. Wie Sie eine Null-Kalibrierung durchführen, lesen Sie unter Null-Kalibrierung im nächsten Abschnitt.
5. Um Null-Kalibrierungsdaten zu löschen, scrollen Sie zu **'DEL Zero of FE' (Null-Kalibrierung für FE löschen)** oder zu **'DEL Zero of NFE'** (Null-Kalibrierung für NFE löschen) und drücken Sie danach die Taste LINKS (SEL). Dies führt die Funktion zum Löschen der Null-Kalibrierung aus und bringt das Messgerät zurück zum Menü EINSTELLUNG.
6. Drücken Sie die Taste RECHTS (➡), um wieder zum Normalbetrieb zurückzukehren.

Überprüfung der Genauigkeit mit Referenzfolien

1. Das Messgerät CG206 wird mit einem Set an Referenzfolien geliefert, um die Messgenauigkeit des Geräts zu überprüfen.
2. Die Grundmaterialien sind Eisen (Stahl) und Nichteisen (Aluminium).
3. Schalten Sie das Messgerät einen Meter von jedem Material entfernt ein.
4. Stellen Sie den Modus auf FE, NFE oder Auto.
5. Führen Sie eine Null-Kalibrierung auf dem Basismaterial Ihrer Wahl durch.
6. Legen Sie eine Folie mit einer gewissen Dicke auf den Untergrund und führen Sie eine Messung durch.
7. Lesen Sie die Angaben zur Messgenauigkeit, um die Genauigkeit des Messgeräts zu überprüfen.

NULL-Kalibrierung

Der Benutzer sollte eine Null-Kalibrierung durchführen, bevor Messungen vorgenommen werden.

Vorbereitung der NULL-Kalibrierung

1. Reinigen Sie die Spitze der Sonde und den Untergrund (Fett, Öl, Metall, Staub). Die kleinsten Verunreinigungen beeinflussen die Messung und verzerren die Messwerte.
2. Schalten Sie das Messgerät in einem Mindestabstand von 10 cm zu jedem Metall ein.
3. Stellen Sie das Gerät auf die richtige Untergrundart ein, FE oder NFE.
4. Das Messgerät ist nun zur Kalibrierung bereit.

Null-Kalibrierung

NULL-Kalibrierung im Programm-Modus

1. Drücken Sie im normalen Messmodus auf die Taste LINKS (SEL), um auf das Menü zuzugreifen.
2. Verwenden Sie die Pfeiltasten HOCH/HINUNTER, um zum Modus KALIBRIERUNG zu scrollen.
3. Drücken Sie die Taste LINKS (SEL), um den Parameter KALIBRIERUNG zu öffnen.
4. Scrollen Sie zu '**CAL ZERO OF FE**' oder '**CAL ZERO OF NFE**'.
5. Drücken Sie die Taste LINKS (SEL) und 'FE CAL' oder 'NFE CAL' sollten in der unteren Ebene des LCD angezeigt werden.
6. Drücken Sie den Sensor gegen den Null-Referenz-Untergrund aus FE oder NFE und warten Sie auf den Signalton.
7. Drücken Sie die Taste LINKS (OK), um den Wert der Kalibrierung zu akzeptieren oder drücken Sie die Taste RECHTS (ABBRECHEN), um die Kalibrierung abzubrechen.
8. Wenn das Messgerät nicht 0,0 gemessen hat, können Sie es erneut versuchen oder die Null-Referenz "einstellen", indem Sie die Taste ZERO gedrückt halten, bis das Messgerät den Signalton abgibt.
9. Wenn die Null-Kalibrierung abgeschlossen ist, ist das Gerät bereit für Messungen. Beachten Sie, dass der Benutzer die Null-Kalibrierungsdaten löschen kann, indem er 'Del ZERO of FE' oder 'Del ZERO of NFE' im Modus KALIBRIERUNG im Programm-Menü auswählt.

NULL-Kalibrierung - Relativer Modus

1. Dieser Modus kann verwendet werden, um einen Nullpunkt für einen Referenz-Untergrund oder eine bekannte Materialdicke festzulegen. Bei einer relativen Messung bezieht sich jede Dicke, die größer oder geringer ist, auf diesen eingestellten Wert.
2. Drücken Sie den Sensor gegen den FE oder NFE Referenz-Untergrund oder ein Material mit bekannter Dicke.
3. Halten Sie die Taste ZERO gedrückt, bis Sie einen Signalton hören, um die relative Null-Kalibrierung auf 0,0 einzustellen.

Aufgezeichnete Messungen in Speichergruppen

Das CG206 bietet 30 Speichergruppen, die Gruppen '0' bis '30'.

In Gruppe '0' können keine Daten gespeichert werden; diese Gruppe kann einfach dann ausgewählt werden, wenn Messwerte genommen werden müssen, ohne gespeichert zu werden.

Verwenden Sie im normalen Messmodus die Pfeiltasten HOCH/HINUNTER, um zu einer bestimmten Gruppe zu scrollen. Wenn eine Messung vorgenommen wird, wird sie automatisch in der ausgewählten Gruppe gespeichert.

Jede Gruppe kann bis zu 50 Messwerte speichern (insgesamt 1500 für die 30 Gruppen).

Um alle Gruppen oder eine einzelne Gruppe zu löschen, verwenden Sie den Modus ANSICHT DER MESSUNG, wie im Abschnitt Programm-Menü dieses Handbuchs beschrieben.

Wenn die Speicherkapazität überschritten wird, zeigt das Messgerät im Modus GRUPPE (50) in der oberen rechten Ecke an und gibt zwei Signaltöne ab.

SOFTWARE

Dieses Messgerät kann Daten speichern und diese Daten über die bereitgestellte Windows© kompatible Software und ein Mikro-USB-Kabel auf einen PC übertragen. Lesen Sie den Hilfe-Leitfaden der Software, der zusammen mit dieser geliefert wurde, um zu erfahren, wie Sie die Software installieren und bedienen.

Besuchen Sie www.extech.com und suchen Sie auf der Download-Seite für die Software nach der aktuellsten Version der PC-Software und deren Betriebssystemkompatibilität.

Fehlermeldungen

Wenn ein Problem auftritt, werden die folgenden Fehlermeldungen auf dem LCD des Messgeräts angezeigt:

Err1	Fehler der magnetischen Induktions-Sonde (FE)
Err2	Fehler der Wirbelstrom-Sonde (NFE)
Err3	Fehler beider Sonden - Wirbelstrom und magnetische Induktion
Err4	Defekt der magnetischen Induktions-Sonde (FE)
Err5	Defekt der Wirbelstrom-Sonde (NFE)

Wenn einer der Fehler auftritt, wenden Sie sich an Extech Instruments.

Wartung

Reinigung und Lagerung

Wischen Sie das Messgerätgehäuse regelmäßig mit einem feuchten Tuch und mildem Reinigungsmittel ab. Keine scheuernden Reinigungs- oder Lösungsmittel verwenden. Entnehmen Sie bei einer geplanten Aufbewahrungsdauer des Messgeräts von mehr als 60 Tagen die Batterien aus dem Gerät und bewahren Sie diese separat auf.

Ersetzen der Batterien/Montageanweisung

1. Öffnen Sie das Batteriefach an der Rückseite.
2. Ersetzen/legen Sie die beiden 1,5 V 'AAA' Batterien ein und achten Sie dabei auf die richtige Polung.
3. Sichern Sie den Batteriefachdeckel.



Leere oder wiederaufladbare Batterien niemals im Hausmüll entsorgen. Als Verbraucher sind Sie verpflichtet, alte Batterien an geeigneten Sammelstellen, im Geschäft des ursprünglichen Kaufs oder überall dort, wo Batterien verkauft werden, abzugeben.

Entsorgung: Entsorgen Sie dieses Messgerät nicht mit dem Hausmüll. Der Anwender ist verpflichtet, Geräte nach ihrer Lebensdauer bei einer geeigneten Sammelstelle für die Entsorgung von elektrischen und elektronischen Geräten abzugeben.

Technische Daten

	Eisenhaltig	Eisenfrei
Messprinzip	Magnetische Induktion	Wirbelstromprinzip
Messbereich	0~1350 µm 0~53,1 mils	0~1350 µm 0~53,1 mils
Genauigkeit ¹ (% des Messwerts)	0~1000 µm: ± (2,5 % + 2 µm) 1000 µm ~1350 µm: (±3,5 %) 0 ~39,3 mils: ± (2 % + 0,08 mils) 39,3 mils ~53,1 mils: (±3,5 %)	0~1000 µm: ± (2,5 % + 2 µm) 1000 µm ~1350 µm: (±3,5 %) 0 ~39,3 mils: ± (2 % + 0,08 mils) 39,3 mils ~53,1 mils: (±3,5 %)
Auflösung	0~100 µm: (0,1 µm) 100 µm ~1000 µm: (1 µm) 1000 µm ~1350 µm: (0,01 mm) 0~10 mils: (0,01 mils) 10 mils~53,1 mils: (0,1 mils)	0~100 µm: (0,1 µm) 100 µm ~1000 µm: (1 µm) 1000 µm ~1350 µm: (0,01 mm) 0~10 mils: (0,01 mils) 10 mils~53,1 mils: (0,1 mils)
Min. Krümmungsradius	59,06 mils (1,5 mm)	118,1 mils (3 mm)
Durchmesser Minimalbereich	275,6 mils (7 mm)	196,9 mils (5 mm)
Kritische Grunddicke	19,69 mils (0,5 mm)	11,81 mils (0,3 mm)
Industrienorm	Entspricht GB/T 4956-1985, GB/T 4957-1985, JB/T 8393-1996, JIG 889-95 und JIG 818-93	
Betriebstemperatur	0 °C~40 °C (32 °F~104 °F)	
Betriebsluftfeuchtigkeit (R.H.)	20 %~90 % relative Luftfeuchtigkeit	
Spannungsversorgung	2 x AAA Batterien mit automatischer Abschaltfunktion nach 3 Minuten	
Abmessungen	120 x 62 x 32 mm (4,7 x 2,4 x 1,25 Zoll)	
Gewicht	175 g (6,17 oz.)	
¹ Anmerkung zur Genauigkeit: Die Angaben zur Genauigkeit gelten für die Verwendung an einer flachen Oberfläche, mit einer durchgeführten Null-Kalibrierung und mit einem an die Umgebungstemperatur angepassten Messgerät. Die Genauigkeit der Referenzfolie oder jeglicher anderer Vergleichskörper sollte zu den Messergebnissen addiert werden.		

Urheberrecht © 2016 FLIR Systems, Inc.

Alle Rechte vorbehalten einschließlich des Rechts auf vollständige oder teilweise Vervielfältigung in jeglicher Form.

www.extech.com