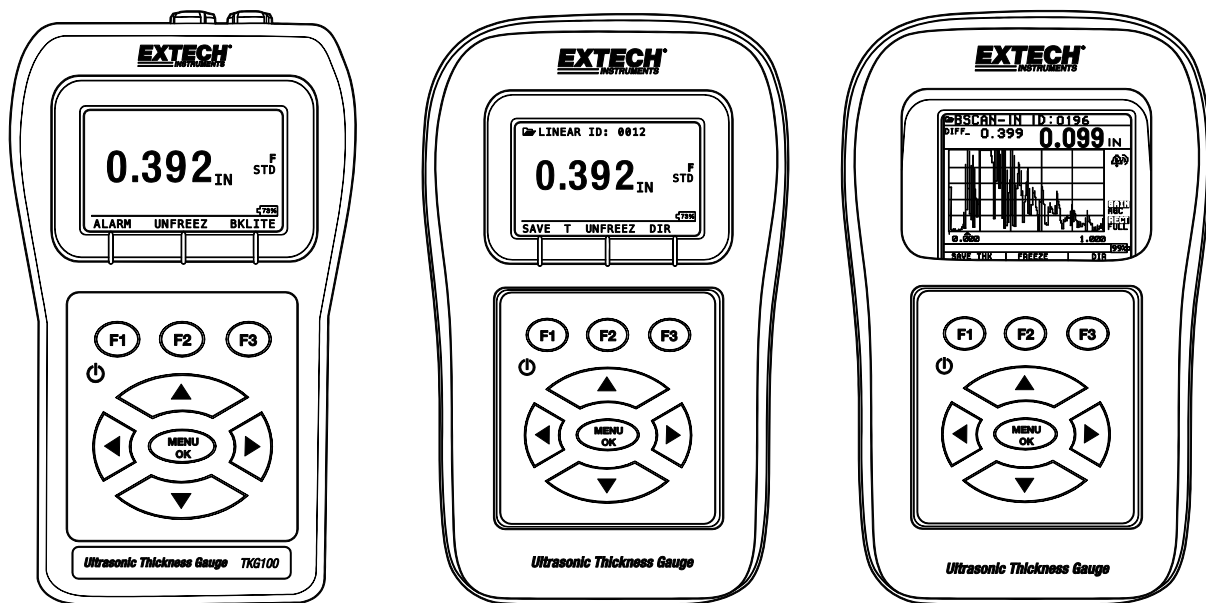


Medidores de Espessura Ultrassônicos

Modelos TKG100 TKG150 & TKG250



1. Instalando as Baterias

Para instalar as baterias, abra o compartimento de baterias na parte inferior esquerda da unidade. Coloque duas baterias 'AA' com o terminal positivo de ambas as baterias voltados na direção da parte superior da unidade. Feche o compartimento da bateria fixo o suficiente para realizar um bom contato com ambos os terminais da bateria.

2. Ligando/Desligando

Para ligar a unidade, pressione e mantenha pressionada a tecla F1 por, aproximadamente, três segundos. O LCD irá exibir brevemente informações da empresa e depois se moverá para a tela de seleção do transdutor. Estas duas telas são mostradas abaixo. Para desligar a unidade, pressione e mantenha pressionada a tecla F1 por aproximadamente três segundos. O LCD irá exibir brevemente as informações da empresa junto com o relógio de 'contagem regressiva', depois do qual o instrumento será desligado.

OBS.: Se o medidor é configurado para uma operação no sentido horário, os avisos da visualização F1 e F3 serão invertidos. Para mudar da operação no sentido anti-horário para o horário, pressione Menu, Visualização e Usuário.



Tela de informações da empresa



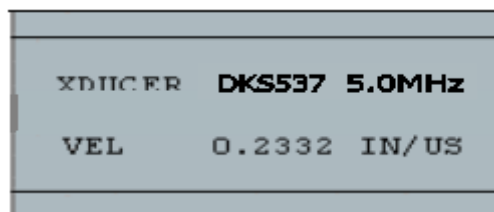
Tela de seleção do transdutor

3. Selecionando o tipo de Transdutor e execução Zero automático

Um novo transdutor pode ser selecionado na tela de seleção do Transdutor (a seleção do Transdutor aparece depois que o aparelho é ligado).

Obs.: é muito importante que o transdutor não esteja tocando a peça teste ou exista algum fluido na superfície antes da seleção na qual a sonda deve ser usada.

Enquanto na tela de seleção do transdutor, vá para a opção que corresponde ao número da parte no transdutor atual, pressionando a tecla de seta para cima ou para baixo. A unidade exibirá rapidamente uma instrução 'Limpe a Película de Acoplamento' (fluido) e realizará depois uma função de Zero Automático. Durante o Zero Automático, a unidade exibirá o texto 'Realizando o Zero Automático'.



4. Mudando as Unidades

Para mudar as unidades de IN (polegadas) para MM (milímetros) ou μ seg (microssegundos): Na primeira tela, antes que a sonda seja selecionada, pressione F1 Menu, role para os ajustes iniciais, pressione Menu/OK, role nas unidades, pressione Menu/OK, escolha a unidade desejada e depois pressione Menu/OK e depois F1 (Voltar).

5. Calibrando o Medidor

A calibragem é o processo de ajuste do Medidor para um material específico e transdutor antes de testar o material para garantir que todas as medições sejam precisas. Realize sempre uma calibragem antes de medir o material para obter uma precisão padrão. Os seguintes passos descrevem como realizar uma Calibragem Zero e da Velocidade. Um bloco de passo teste de espessura conhecida é necessário para realizar uma calibragem precisa.

Calibragem Zero e Velocidade

Obs.: é altamente recomendado que um bloco teste com uma espessura conhecida e múltiplos passos do mesmo material com superfícies planas e paralelas sejam usados para a calibragem.

Para calibrar tanto o ponto Zero e a Velocidade ao mesmo tempo (altamente recomendado) primeiro, vá para o modo Calibragem pressionando menu, calibragem e OK. As mensagens aparecerão na parte inferior da visualização alertando o usuário pelo processo “acoplamento fino, pressão zero...” Durante a medição do passo mais fino, selecione Zero pressionando F2. Depois de selecionar Zero, o transdutor pode ser retirado do bloco teste. Se o valor visualizado é diferente do valor do passo conhecido, ajuste o valor usando as setas para cima e para baixo e depois pressione F1 (CAL). Depois, durante a medição do passo mais espesso, selecione ‘VEI’ pressionando F3. Depois de selecionar ZERO o transdutor pode ser retirado do bloco teste. Se o valor medido é diferente do valor conhecido do passo, ajuste o valor medido usando a tecla para cima ou para baixo e depois pressione OK. A unidade irá exibir brevemente o valor de velocidade do som acústico e depois voltar para o modo Medição. Observe que a ordem de calibragem Zero e Velocidade pode ser invertida enquanto o Zero for usado na seção fina e Velocidade na seção espessa.

6. Fazendo Medições

Depois que o zero automático é realizado no transdutor selecionado, a unidade vai automaticamente para o modo de medição. Para obter leituras de espessura, os usuários podem simplesmente aplicar a película de acoplamento (fluido) na superfície e colocar o transdutor sobre a peça de teste, aplicando alguma pressão, para medir a espessura. Dependendo do ajuste dos parâmetros, a visualização pode mostrar outros parâmetros. Para informações mais detalhadas sobre o modo de Medição, por favor, consulte o Guia do Usuário.

7. Mudando os ajustes do Parâmetro

Para mudar algum ajuste de parâmetros, pressione Menu/OK e depois vá para Medição, pressionando a tecla para cima ou para baixo e depois Menu/OK. A tela de Medição lista os parâmetros em ordem alfabética de modo que o alarme, dif., E a E, rápido... , eles variam com base nos quais o Medidor é adquirido. O procedimento para mudar qualquer parâmetro é o mesmo..., role no parâmetro, pressione Menu/OK, role para selecionar e depois pressione Menu/OK. Use a tecla F1 assim como a tecla 'back' (voltar) para retornar às telas anteriores e aos modos de medição principais.

Copyright © 2013-2019 FLIR Systems, Inc.

Todos os direitos reservados incluindo o direito de reprodução no todo ou em parte em qualquer forma

www.extech.com