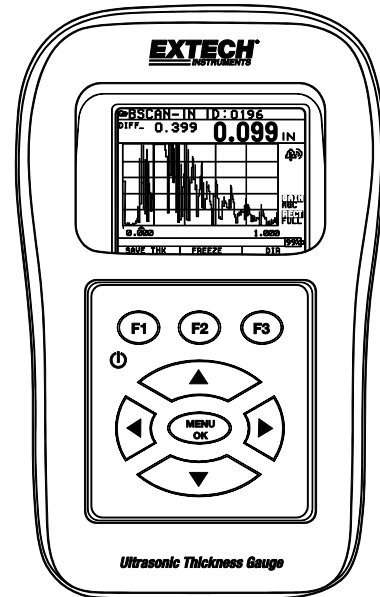
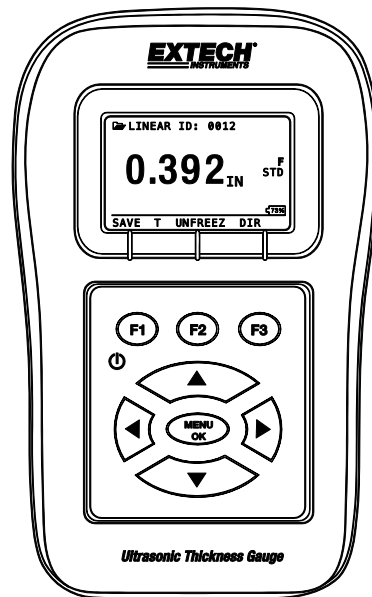
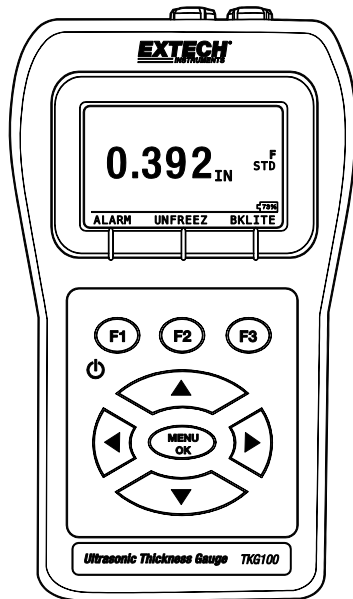


Spessimetri a ultrasuoni

Modelli TKG100 TKG150 e TKG250



1. Inserimento delle batterie

Per installare le batterie, aprire lo sportello in basso a sinistra dell'unità. Inserire due batterie "AA" con entrambi i poli positivi orientati verso la parte superiore dell'unità. Chiudere lo sportello abbastanza fortemente in modo che le batterie siano bene a contatto con entrambi i poli.

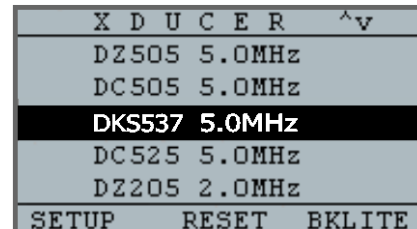
2. Accensione / spegnimento

Per accendere l'unità, tenere premuto il tasto F1 per circa tre secondi. Il display LCD visualizza brevemente le informazioni aziendali e poi passa alla schermata di selezione del trasduttore. Queste due schermate sono riportate di seguito. Per spegnere l'unità, tenere premuto il tasto F1 per circa tre secondi. Il display LCD visualizza brevemente le informazioni aziendali con un "conto alla rovescia", dopo di che lo strumento si spegne.

NOTA: Se lo strumento è configurato per il funzionamento con mano destra, i prompt del display F1 e F3 saranno invertiti. Per passare dal funzionamento con mano sinistra a quello con mano destra, premere Menu, Display e Utente.



Schermata delle informazioni aziendali



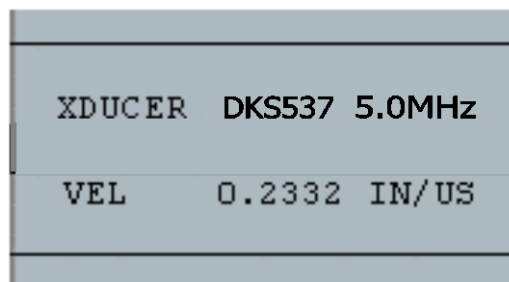
Schermata di selezione del trasduttore

3. Selezione del tipo di trasduttore e azzeramento automatico

È possibile selezionare un nuovo trasduttore dalla relativa schermata di selezione (la selezione del trasduttore viene visualizzata dopo che l'unità si è accesa).

Nota: è molto importante che il trasduttore non sia a contatto con la provetta e che non vi sia alcun liquido in superficie prima di scegliere la sonda da utilizzare.

Mentre si è nella schermata di selezione del trasduttore, passare all'opzione trasduttore corrispondente al codice sull'effettivo trasduttore premendo il tasto freccia su o giù. L'unità visualizza brevemente un'istruzione "Pulire mezzo di accoppiamento" (liquido), quindi esegue un azzeramento automatico. Durante l'azzeramento automatico, l'unità visualizzerà il testo "Performing Auto Zero".



4. Cambio delle unità

Per cambiare le unità da IN (pollici) a MM (millimetri) o μsec (microsecondi): alla prima schermata, prima che venga selezionata la sonda, premere F1 Menu, scorrere fino alle impostazioni iniziali, premere il tasto Menu/OK, scorrere fino alle unità, premere Menu/OK, scegliere l'unità desiderata, quindi premere Menu/OK e poi F1 (indietro).

5. Calibrazione dello strumento

La calibrazione è il processo di regolazione dello strumento per un materiale e un trasduttore specifici prima di testare il materiale per garantire che tutte le misurazioni siano esatte. Eseguire sempre una calibrazione prima di misurare un materiale per ottenere l'accuratezza standard. I passaggi seguenti descrivono come eseguire una calibrazione della velocità e a zero. Per eseguire una calibrazione accurata è necessario un blocco di prova dello spessore noto.

Calibrazione della velocità e a zero

Nota: per la calibrazione si raccomanda vivamente di utilizzare un blocco di prova con spessori noti e più passi dello stesso materiale con superfici piane e parallele.

Per effettuare contemporaneamente la calibrazione a zero e della velocità (fortemente raccomandata) per prima cosa passare alla modalità di calibrazione premendo il tasto Menu, calibrazione e OK.

Durante il processo, nella parte inferiore del display verranno visualizzati dei messaggi di richiesta all'utente come "coppia sottile, premere zero...". Mentre si misura il passo più sottile, selezionare

Zero premendo F2. Dopo aver selezionato Zero, il trasduttore può essere tolto dal blocco di prova. Se il valore visualizzato è diverso da quello noto del passo, regolare il valore con i tasti freccia su e giù e poi premere F1 (CAL). Quindi, mentre si misura il passo più spesso, selezionare "VEL" premendo F3.

Dopo aver selezionato ZERO, il trasduttore può essere tolto dal blocco di prova. Se il valore misurato è diverso da quello noto del passo, regolare il valore misurato con il tasto freccia su e giù e poi premere OK. L'unità visualizza brevemente il valore di velocità del suono acustico e quindi torna alla modalità di Misura. Si noti che l'ordine di calibrazione a zero e velocità potrebbe essere invertito mentre zero viene utilizzato sulla sezione sottile e velocità su quella spessa.

6. Eseguire le misurazioni

Una volta che viene eseguito un azzeramento automatico sul trasduttore selezionato, l'unità passa automaticamente alla modalità di misura. Per effettuare letture dello spessore, l'utente può facilmente applicare il mezzo di accoppiamento (liquido) sulla superficie e mettere il trasduttore sulla provetta, applicando una certa pressione, per misurare lo spessore. A seconda delle impostazioni dei parametri, il display può mostrare altri parametri. Per informazioni più dettagliate sulle modalità di Misura, fare riferimento alla Guida per l'utente.

7. Modifica delle impostazioni dei parametri

Per modificare qualsiasi impostazione dei parametri, premere Menu/OK e passare a Misurazione premendo il tasto freccia su o giù e quindi Menu/OK. La schermata di Misurazione elenca i parametri in ordine alfabetico, ad es. alarm, diff, E to E, fast... questi variano in base allo strumento che viene acquistato. La procedura per modificare qualsiasi parametro è la stessa ... scorrere fino al parametro, premere Menu/OK, scorrere per selezionare, quindi premere Menu/OK. Usare il tasto F1 come tasto "Indietro" per tornare alle schermate precedenti e alle modalità di misurazione principali.

Copyright © 2013-2019 FLIR Systems, Inc.

Tutti i diritti sono riservati incluso il diritto di riproduzione totale o parziale in qualsiasi forma.

www.extech.com