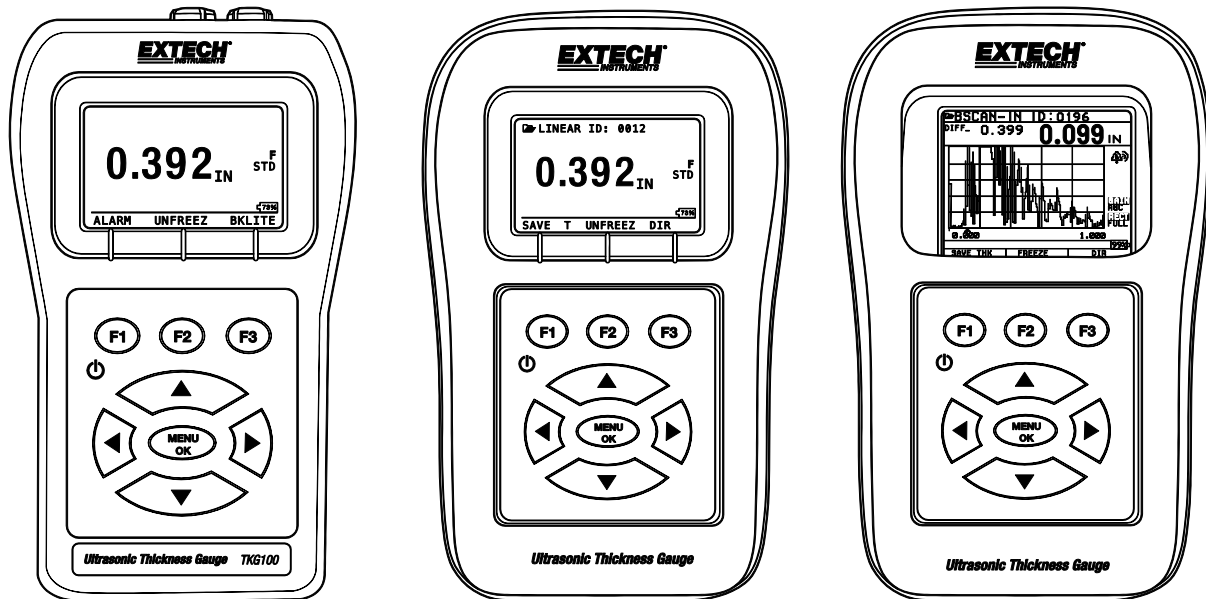


Jauges d'épaisseur à ultrasons

Modèles TKG100, TKG150 et TKG250



1. Installation des piles

Afin d'installer les piles, ouvrez le couvercle du compartiment à piles situé dans la partie inférieure gauche de l'appareil. Faites-y coulisser deux piles « AA » avec les bornes positives des deux piles orientées vers la partie supérieure de l'appareil. Refermez le couvercle du compartiment à piles assez hermétiquement pour que les piles entrent correctement en contact avec les bornes des deux piles.

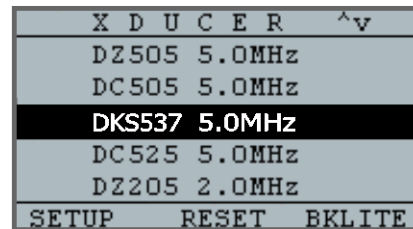
2. Mise SOUS/HORS tension

Pour mettre l'appareil SOUS tension, appuyez sur la touche F1 et maintenez-la enfoncée pendant environ trois secondes. L'écran LCD affiche brièvement les informations sur l'entreprise, puis passe à l'écran de sélection du transducteur. Ces deux écrans sont illustrés ci-après. Pour mettre l'appareil HORS tension, appuyez sur la touche F1 et maintenez-la enfoncée pendant environ trois secondes. L'écran LCD affiche brièvement les informations sur l'entreprise avec une horloge de « compte à rebours », après quoi l'appareil se met HORS tension.

REMARQUE : En cas de configuration de la Jauge pour être utilisée de la main droite, les messages affichés à l'aide des touches F1 et F3 sont inversés. Pour passer d'une utilisation de la main gauche à une utilisation de la main droite, appuyez sur Menu, Display (Affichage) et User (Utilisateur).



Écran des informations sur l'entreprise



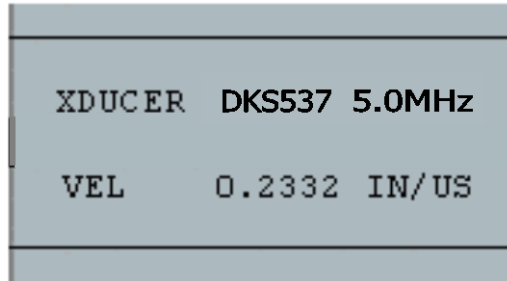
Écran de sélection du transducteur

3. Sélection du type de transducteur et exécution de la remise à zéro automatique

Un nouveau transducteur peut être sélectionné à partir de l'écran de sélection du transducteur (la sélection du transducteur s'affiche après mise SOUS tension de l'appareil).

Remarque : Il est très important que le transducteur n'entre pas en contact avec la pièce d'essai et qu'aucun fluide ne recouvre sa face avant la sélection de la sonde à utiliser.

Pendant l'affichage de l'écran de sélection du transducteur, allez à l'option de transducteur qui correspond au numéro de pièce apposé sur le transducteur réel en appuyant sur la touche fléchée ascendante ou descendante. L'appareil affiche brièvement une instruction invitant à « Essayer le gel de couplage » (fluide), puis exécute une remise à zéro automatique. Pendant l'exécution de la remise à zéro automatique, l'appareil affiche le texte « Exécution en cours de remise à zéro automatique ».



4. Changement des unités de mesure

Pour changer les unités de PO (pouces) (inches, IN) à MM (millimètres) ou μ sec (microsecondes) : Sur le premier écran, avant la sélection de la sonde, appuyez sur « F1 Menu », faites défiler jusqu'aux paramètres initiaux, appuyez sur « Menu/OK », faites défiler jusqu'aux unités, appuyez sur « Menu/OK », sélectionnez l'unité souhaitée, puis appuyez sur « Menu/OK » et sur F1 (Retour).

5. Calibrage de la Jauge

Le calibrage est le processus de réglage de la Jauge correspondant à un matériau et un transducteur spécifiques avant de procéder à des tests sur le matériau afin de s'assurer de la précision de toutes les mesures effectuées. Exécutez toujours un calibrage avant d'effectuer des mesures sur un matériau afin d'obtenir une précision standard. Les étapes suivantes décrivent la méthode d'exécution d'un calibrage de la vitesse et à zéro. Une cale étalon à gradins d'une épaisseur connue est nécessaire pour exécuter un calibrage précis.

Calibrage de la vitesse et à zéro

Remarque : L'utilisation d'une cale étalon ayant une épaisseur connue et de plusieurs gradins du même matériau ayant des surfaces planes et parallèles est fortement recommandée pour le calibrage.

Pour calibrer à la fois à zéro et la vitesse simultanément (fortement recommandé), accédez d'abord au mode Calibrage en appuyant sur Menu, Calibrage, puis OK. Des messages s'affichent dans la partie inférieure de l'écran donnant des instructions à l'utilisateur à travers le processus « Coupler mince, appuyer sur zéro... » Pendant la prise de mesures du gradin le plus mince, sélectionnez Zéro en appuyant sur la touche F2. Après sélection de Zéro, le transducteur peut être retiré de la cale étalon. Si la valeur affichée est différente de la valeur connue du gradin, ajustez la valeur à l'aide des touches fléchées ascendante et descendante, puis appuyez sur la touche F1 (CAL). Ensuite, pendant la prise de mesures du gradin le plus épais, sélectionnez « VEL » en appuyant sur la touche F3. Après sélection de ZÉRO, le transducteur peut être retiré de la cale étalon. Si la valeur affichée est différente de la valeur connue du gradin, ajustez la valeur mesurée à l'aide des touches fléchées ascendante et descendante, puis appuyez sur OK. L'appareil affiche brièvement la valeur de vitesse du son acoustique, puis retourne au mode Mesure. Remarque : l'ordre de calibrage à Zéro et de la vitesse peut être inversé tant que Zéro est utilisé sur la partie mince et la vitesse sur la partie épaisse.

6. Prise des mesures

Après exécution d'une remise à zéro automatique sur le transducteur sélectionné, l'appareil accède automatiquement au mode de mesure. Pour effectuer les lectures d'épaisseur, l'utilisateur peut simplement appliquer le (fluide) gel de couplage sur la surface, puis poser le transducteur sur la pièce d'essai, en exerçant une certaine pression, pour mesurer l'épaisseur. En fonction du réglage des paramètres, d'autres paramètres peuvent s'afficher sur l'écran. Pour tout complément d'informations sur le mode Mesure, veuillez vous reporter au Manuel d'utilisation.

7. Modification du réglage des paramètres

Pour modifier tout réglage de paramètres, appuyez sur Menu/OK, puis allez à Mesure en appuyant sur la touche fléchées ascendante ou descendante, puis sur Menu/OK. L'écran Mesure répertorie les paramètres par ordre alphabétique : alarme, diff, E to E (E à E), fast (rapide)..., etc. Ces paramètres varient en fonction de la Jauge achetée. La procédure pour modifier un paramètre est la même... Faites défiler les paramètres, appuyez sur Menu/OK, faites défiler pour sélectionner, puis appuyez sur Menu/OK. Utilisez la touche F1 comme touche « retour » pour revenir aux écrans précédents et aux principaux modes de mesure.

Copyright © 2013-2019 FLIR Systems, Inc.

Tous droits réservés, y compris la reproduction partielle ou totale sous quelque forme que ce soit

www.extech.com