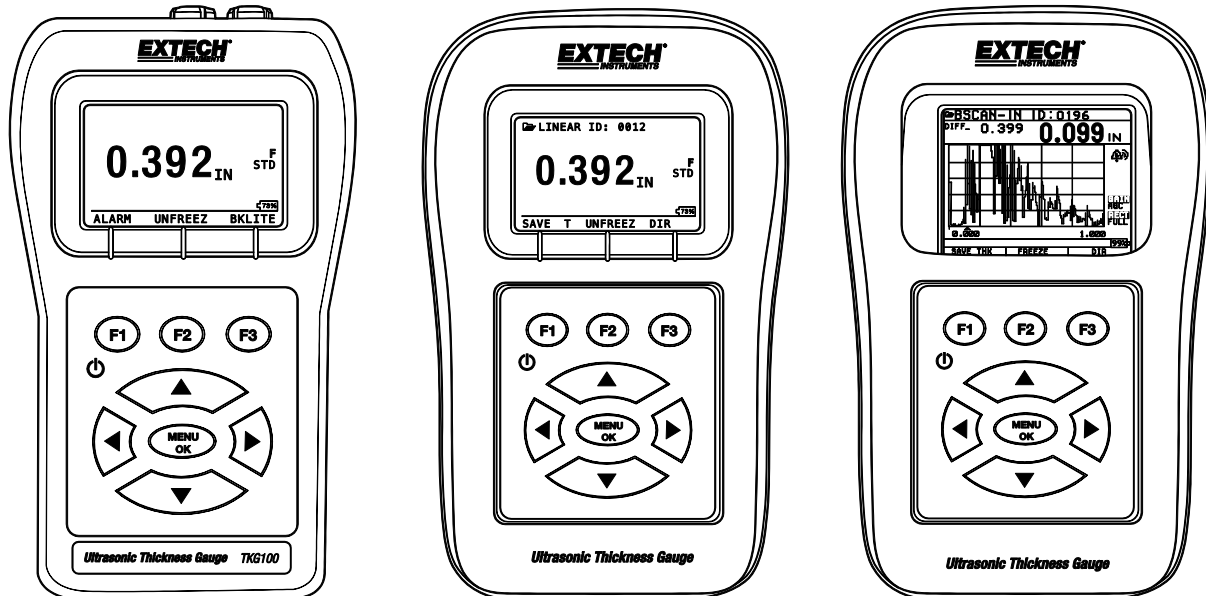


Medidores de Espesor por Ultrasonido

Modelos TKG100, TKG150 y TKG250



1. Instalación de las baterías

Para instalar las baterías, abra la tapa de la batería en la parte inferior izquierda de la unidad. Deslice dos baterías 'AA' con la terminal positiva de ambas baterías hacia la parte superior de la unidad. Cierre la tapa de la batería lo suficientemente apretada para que las baterías hagan buen contacto con las dos terminales de la batería.

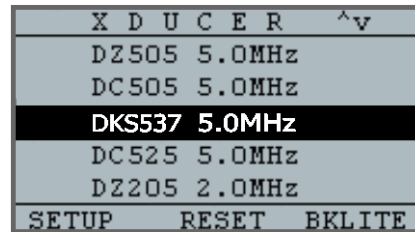
2. Encendido / Apagado

Para encender la unidad, presione y mantenga presionada la tecla F1 durante aproximadamente tres segundos. La pantalla LCD mostrará brevemente la información de la compañía y luego cambiará a la pantalla de selección del transductor. Estas dos pantallas son como se muestran a continuación. Para apagar la unidad, presione y mantenga presionada la tecla F1 durante aproximadamente tres segundos. La pantalla mostrará brevemente la información de la empresa junto con un reloj de 'cuenta regresiva', luego el instrumento se apagará.

NOTA: Si el medidor está configurado para funcionamiento a mano derecha, los comandos de pantalla F1 y F3 estarán invertidos. Para cambiar de operación a mano izquierda a mano derecha, presione Menú, Pantalla y Usuario.



Pantalla de información de la empresa



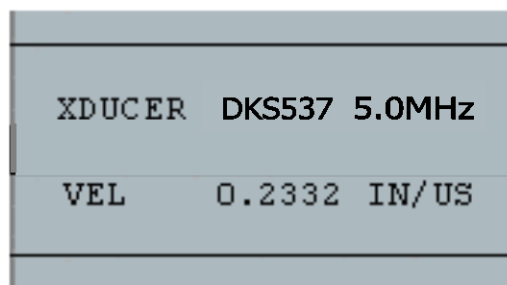
Pantalla de selección del transductor

3. Selección del tipo de transductor y ejecución de Auto Cero

Se puede seleccionar un nuevo transductor desde la pantalla de selección del transductor (la selección del transductor aparece después de encender el dispositivo).

Nota: es muy importante que el transductor no esté en contacto con la pieza a prueba ni tenga algún fluido en la cara antes de seleccionar qué sensor se va a utilizar.

En la pantalla de selección del transductor, busque la opción de transductor que coincida con el número de referencia del transductor actual usando la tecla flecha arriba o abajo. La unidad mostrará brevemente la instrucción "Limpiar Acoplador" (líquido) y luego ejecutará la rutina Auto Cero. Durante Auto Cero, la unidad mostrará el texto 'Ejecutando Auto Cero'.



4. Cambio de unidades

Para cambiar las unidades de IN (pulgadas) a MM (milímetros) o μseg (microsegundos): En la primera pantalla, antes de seleccionar el sensor, presione Menú F1, vaya a los ajustes iniciales, presione Menú/OK, vaya a unidades, presione Menú/OK, seleccione la unidad deseada, y luego presione el botón Menú/OK y luego F1 (Regresar).

5. Calibración del Medidor

La calibración es el proceso de ajustar el medidor para un material y transductor específico antes de probar el material para asegurar que todas las medidas son precisas. Siempre ejecute una calibración antes de medir materiales para obtener una precisión estándar. Los pasos siguientes describen cómo realizar una calibración de Velocidad y de Cero. Se requiere un patrón de calibración para llevar a cabo una calibración de precisión.

Calibración de velocidad y de cero

Nota: es muy recomendable usar un patrón para calibración con espesores y pasos múltiples con superficies planas y paralelas.

Para calibrar simultáneamente cero y velocidad (muy recomendable), en el menú seleccione modo de calibración y presione aceptar (OK). En la parte inferior de la pantalla aparecerán mensajes que le indicarán los pasos a seguir en el proceso "acoplamiento delgado, presione cero..." al medir el escalón más delgado, seleccione Cero presionando F2. Después de seleccionar cero el transductor se puede quitar del patrón de prueba. Si el valor que se muestra es diferente al valor conocido del patrón, ajuste el valor usando las teclas de flecha y luego presione F1 (CAL). Luego, mientras mide el paso más grueso, presione F3 para seleccionar 'VEL'. Después de seleccionar CERO se puede quitar el transductor del bloque de ensayo. Si el valor medido es diferente al valor conocido del patrón, ajuste el valor usando las teclas de flecha arriba/abajo y luego presione OK. La unidad mostrará brevemente el valor de la velocidad del sonido acústico y luego volverá al modo de medición. Tenga en cuenta que el orden de calibración a cero y velocidad se podrían invertir mientras se utiliza Cero en la sección delgada y Velocidad en la sección gruesa.

6. Toma de mediciones

Una vez que se realiza un auto cero en el transductor seleccionado, la unidad pasa automáticamente al modo de medición. Para tomar lecturas de espesor, el usuario puede simplemente aplicar el gel de acoplamiento (líquido) a la superficie y poner el transductor en la pieza de prueba, aplicando un poco de presión, para medir el grosor. En función de los ajustes de los parámetros, la pantalla puede mostrar otros parámetros. Para obtener información más detallada sobre el modo de medición, consulte la Guía del usuario.

7. Cambio de los ajustes de parámetros

Para cambiar cualquier ajuste de parámetros, presione Menú/OK y luego presione la tecla de flecha arriba o abajo para ir a medición y luego Menú/Ok. La pantalla de medición enlista los parámetros en orden alfabético, tales como alarma, diff, E a E, rápido... estos pueden variar dependiendo del medidor comprado. El procedimiento para cambiar cualquier parámetro es el mismo... vaya al parámetro, presione Menú/OK, desplácese para seleccionar y enseguida presione Menú/OK. Use la tecla F1 como tecla 'atrás' para volver a las pantallas anteriores y los modos de medición principales.

Copyright © 2013-2019 FLIR Systems, Inc.

All rights reserved including the right of reproduction in whole or in part in any form

www.extech.com