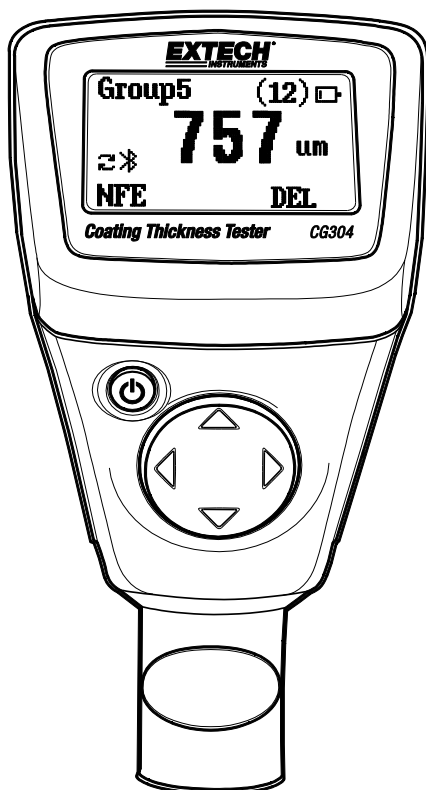


Tester di spessore del rivestimento

Con Bluetooth®

Modello CG304



Introduzione

Congratulazioni per aver scelto il tester di spessore del rivestimento Extech CG304. Il CG304 è uno strumento portatile progettato per la misurazione non invasiva dello spessore dei rivestimenti, con riconoscimento automatico del materiale sottoposto a test.

Lo strumento utilizza due modalità di misurazione: a induzione magnetica (per substrati di metalli ferrosi) e a corrente parassita (per substrati di metalli non ferrosi).

La funzione Bluetooth® consente la trasmissione senza fili dei dati misurati a un dispositivo di ricezione Bluetooth per eseguire ulteriori analisi e generare report.

Questo strumento, se utilizzato con cura e nel modo corretto, garantisce un servizio affidabile per molti anni.

Caratteristiche

- Rivestimenti misurati: Rivestimenti non magnetici (ad esempio vernice, zinco) in acciaio; Rivestimenti isolati (ad esempio vernice, rivestimenti anodizzati) su metalli non ferrosi
- Programmazione intuitiva basata su menu
- Capacità di memoria fino a 2500 letture in 50 gruppi (50 letture per gruppo)
- Elimina singole letture o gruppi di lettura facilmente
- Funzione di interfaccia Bluetooth® trasmette in modalità wireless dati di misurazione al vostro PC per ulteriori analisi e per dar vita ad un report documentato.
- Spegnimento automatico disattivabile
- Funzione di calibrazione Zero utente

Applicazioni

- Protezione contro la corrosione
- Negozi di vernici e di elettroplaccatura
- Industrie chimiche, automobilistiche, navali e aeronautiche
- Uso in laboratorio, officina e sul campo

Descrizione Sonda

La sonda CG304 è una molla montata nel manicotto del sensore. Questo assicura un posizionamento sicuro e stabile della sonda e garantisce una pressione di contatto costante. Una scanalatura a V nel manicotto della sonda facilita letture affidabili su piccole parti cilindriche. La punta emisferica della sonda è fatta di materiale robusto e durevole. Tenere la sonda dal manicotto montato a molla esercitando pressione sull'oggetto misurato.

Misurazione di rivestimenti metallici

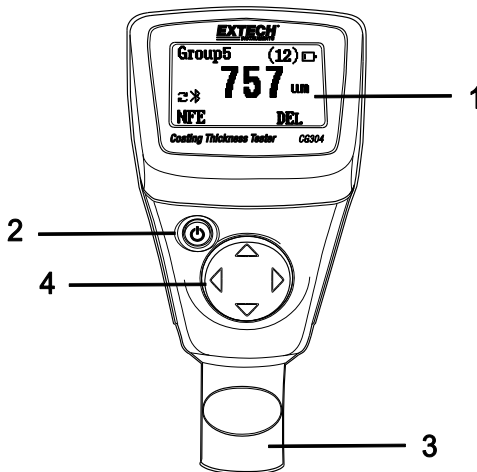
Questo misuratore può misurare non magnetico rivestimenti di metallo (zinco) su un magnetico (ferroso) sostanza base e non-metallo rivestimenti su una base in metallo (metalli ferrosi o non ferrosi).

Descrizione

Descrizione dello strumento

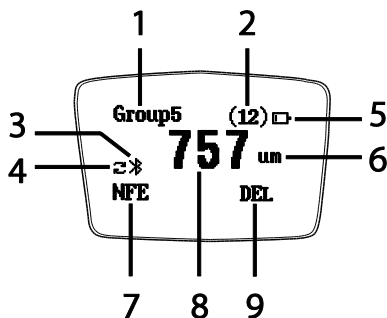
1. Display LCD
2. Pulsante Power
3. Sonda di rilevamento
4. Pulsanti di navigazione

Nota: il vano batterie è posizionato sul retro dello strumento




Descrizione del display

1. Data record memory group number
2. Numero record nel gruppo memoria corrente
3. Icona Bluetooth
4. Modalità di rilevamento metalli automatica (Auto)
5. Icona di stato della Batteria
6. Unità di misura: μm = micrometri;
mils = millimetri * 2,54/100
7. Tipo di metallo (FE = ferroso, NFE = non ferroso)
8. Lettura della misurazione
9. DEL (Elimina): Premere il tasto freccia DESTRA per eliminare la lettura visualizzata



Funzionamento

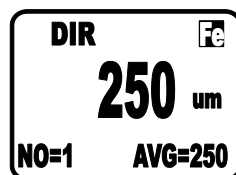
Accensione dello strumento

Installare due batterie “AAA” da 1,5 V nel vano batteria sul retro. Premere il pulsante  per accendere lo strumento. Il display si accende. Se il display non si accende, installare o sostituire le batterie. All'accensione, si prega di tenere lo strumento ad almeno 10 cm (4”) da oggetti metallici. Quando l'icona di stato della batteria appare bassa, sostituire le batterie; se la tensione della batteria è molto bassa, lo strumento darà letture inaccurate.

Misurazioni

Prima di ogni sessione di misura si prega di effettuare una calibrazione zero, come descritto più avanti in questa Guida per l'utente. Utilizzare la pellicola in dotazione e i substrati di metallo di riferimento zero (tondo) per apprendere il funzionamento dello strumento, prima dell'utilizzo per applicazioni professionali. Il substrato di metallo più pesante è il substrato zero ferroso (magnetico), mentre il substrato di metallo più leggero è il substrato zero non ferroso (non-magnetico). Lo strumento rileva automaticamente substrati ferrosi e non ferrosi.

1. Posizionare la pellicola di riferimento (da 250 µm, ad esempio) sul substrato ferroso circolare.
2. Accendere lo strumento premendo il pulsante Power.
3. Posizionare il sensore caricato a molla dello strumento contro la pellicola di riferimento.
4. Lo strumento emette un segnale acustico per indicare che la misurazione è stata eseguita.
5. Lo strumento mostra la lettura (250 µm) al centro del display LCD.
6. Una schermata tipica mostra anche quanto segue:
 - Gruppo(x): In alto a sinistra; numero del gruppo di memoria di lettura (0~50). Usare i pulsanti freccia per scorrere tra i gruppi
 - (x): In alto a destra; numero di letture (0~50) memorizzate nel gruppo corrente
 - Icona di stato della batteria in alto a destra
 - DEL: Premere il tasto freccia DESTRA per eliminare la lettura visualizzata
 - Fe o NFE: Substrato ferroso o non ferroso in basso a sinistra sul LCD
 - Icona Bluetooth: Quando il funzionamento Bluetooth è attivo
 - Modalità di rilevamento metalli automatica (doppia freccia)



Proseguire con le pellicole di riferimento e i substrati rimanenti prima di utilizzare lo strumento professionalmente.

Spegnimento automatico

Per preservare la durata delle batterie, lo strumento si spegne automaticamente dopo circa 3 minuti. Per disattivare questa funzione, utilizzare il menu di programmazione illustrato nella sezione successiva (parametro menu AUTO POWER OFF alla voce SET).

Menu di programmazione

Lo strumento può essere configurato e calibrato tramite la semplice pressione dei pulsanti nel menu di programmazione.

- Premere il pulsante SINISTRA per accedere al menu; consultare la struttura menu in basso.
- Usare i pulsanti SU/GIÙ per scorrere il menu
- Usare il pulsante SINISTRA per selezionare la modalità evidenziata
- Usare il pulsante DESTRA per uscire da una modalità
- Altre pressioni di tasti sono specifiche per la modalità, seguire le indicazioni sullo schermo illustrate di seguito.

Premere il pulsante SINISTRA per accedere al menu e consultare la struttura menu in basso. Il menu utilizza i pulsanti SU/GIÙ, SINISTRA/DESTRA per la navigazione e la selezione. Nella tabella in basso, le impostazioni di fabbrica sono indicate in grassetto con un asterisco. Ogni parametro è descritto dettagliatamente nelle sezioni successive.

Livello superiore	Sottolivello 1	Sottolivello 2	Descrizione
WORKING MODE [MODALITÀ DI LAVORO]	Group [Gruppo] 1...50		Mostra i gruppi di memoria e il numero di letture in ciascun gruppo
MEASURE MODE [MODALITÀ DI MISURAZIONE]	NFE, FE, Auto*		Selezione metalli non ferrosi, ferrosi o automatica
SET [IMPOSTA]	Unit settings [Impostazioni unità]	µm*	Micrometri
		Mils	Mils = mm * 2,54 / 100
	Backlight [Retroilluminazione]	Aumenta/diminuisce la retroilluminazione con le frecce su/giù	
	Auto Power OFF [Spegnimento automatico]	Enable* [Attiva]	Attiva la funzione di spegnimento automatico
		Disable [Disattiva]	Disattiva la funzione di spegnimento automatico
	Bluetooth	Enable [Attiva]	Comunicazione Bluetooth attivata
		Disable [Disattiva]*	Comunicazione Bluetooth disattivata
	Contrast [Contrasto]	Aumenta/diminuisce il contrasto con le frecce su/giù	
Info	Indica il numero di versione del firmware e il numero di serie dello strumento		
MEASURE VIEW [VISTA]	Visualizza o elimina i dati memorizzati in tutti i gruppi o in quelli selezionati		

MISURAZIONE]		
CALIBRATION [CALIBRAZIONE]	CAL Zero of FE [Calibrazione Zero di FE]	Esegue la calibrazione Zero Fe (consultare la sezione Calibrazione)
	CAL Zero of nFE [Calibrazione Zero di nFE]	Esegue la calibrazione Zero nFe (consultare la sezione Calibrazione)
	Delete Zero [Elimina Zero]	Cancella i dati di calibrazione zero Fe
	Delete Zero [Elimina Zero]	Cancella i dati di calibrazione zero nFe

NOTA: disattivare lo spegnimento automatico prima di eseguire lunghe programmazioni per evitare inconvenienti durante la procedura.

MENU MODALITÀ DI LAVORO

1. Premere il pulsante SINISTRA per accedere al menu.
2. Scorrere fino a WORKING MODE [MODALITÀ DI LAVORO] (se necessario) utilizzando i pulsanti su / giù.
3. Premere il pulsante SINISTRA per aprire la MODALITÀ DI LAVORO.
4. Usare i pulsanti SU e GIÙ per scorrere tra i gruppi e vedere il numero delle letture memorizzate in ogni gruppo.
5. Premere il pulsante SINISTRA (SELECT) per tornare al menu principale o il pulsante DESTRA (INDIETRO) due volte per tornare alla modalità di funzionamento normale.

MENU MODALITÀ DI MISURAZIONE

1. Premere il pulsante SINISTRA per accedere al menu di programmazione
2. Usare i pulsanti SU/GIÙ per scorrere fino alla Modalità Misurazione
3. Premere il pulsante SINISTRA (SELECT) per selezionare Modalità Misurazione
4. Usare i pulsanti SU e GIÙ per scorrere fino a Auto, FE, o NFE. Premere il pulsante SINISTRA (SELECT) per effettuare una selezione.
 Nella modalità AUTO, lo strumento riconosce automaticamente il metallo che si sta misurando.
 Nella modalità Ferrosi (Fe) la modalità di misurazione a induzione Magnetica è attiva.
 Nella modalità Non-ferrosi (NFE) la modalità di misurazione corrente parassita è attiva.
5. Premere il pulsante DESTRA (INDIETRO) per tornare alla modalità di funzionamento normale.

MENU IMPOSTA

1. Premere la freccia SINISTRA per accedere al menu.
2. Usare le frecce SU e GIÙ per scorrere fino a SET.
3. Premere il pulsante SINISTRA (SELECT) per aprire il menu SET [IMPOSTA].

a. Selezioni Unità di misura

Dal menu SET, scorrere fino alla selezione delle unità (UNITS), se necessario. Premere il pulsante SINISTRA (SELECT) per aprire UNITS. Selezionare μm o mil utilizzando i pulsanti freccia (μm = micrometri; mils = $\text{mm} * 2,54/100$). Premere il pulsante SINISTRA (SELECT) per confermare e tornare al menu SET (altrimenti premete il tasto destro [INDIETRO] per annullare la modifica e tornare al menu SET).

b. Retroilluminazione

Dal menu SET, scorrere fino alla selezione della retroilluminazione (BACKLIGHT). Premere il pulsante SINISTRA (SELECT) per aprire BACKLIGHT. Usare le frecce SU e GIÙ per regolare la luminosità della retroilluminazione. Premere il pulsante DESTRA (Indietro) per confermare e tornare al menu SET.

c. Auto Spegnimento

Dal menu SET, scorrere fino alla selezione dello spegnimento automatico (Auto Power OFF). Premere il pulsante SINISTRA (SELECT) per aprire Auto Power OFF. Selezionare ENABLE o DISABLE utilizzando i pulsanti freccia. Quando è attivo, lo strumento si SPEGNE automaticamente dopo 3 minuti di inattività. Quando è disattivato, lo strumento si SPEGNERA' solo premendo un pulsante o quando la batteria è scarica. Premere il pulsante SINISTRA (SELECT) per confermare e tornare al menu SET (altrimenti premete il tasto destro [INDIETRO] per annullare la modifica e tornare al menu SET).

d. Bluetooth

Dal menu SET, scorrere fino alla selezione del BLUETOOTH. Premere il pulsante SINISTRA (SELECT) per aprire BLUETOOTH. Selezionare Disable o Enable utilizzando i pulsanti freccia. Selezionando Disable, il Bluetooth è spento. Selezionando Enable, i dati sono inviati automaticamente a PC, telefono o altro dispositivo tramite Bluetooth.

Durante la prima connessione, il dispositivo potrebbe richiedere l'inserimento di un codice PIN. In questo caso, inserire 0000.

Nota: Attivare il Bluetooth solo quando è necessario. Se il Bluetooth è attivo, il consumo della batteria cresce notevolmente.

Premere il pulsante SINISTRA (SELECT) per confermare e tornare al menu SET (altrimenti premete il tasto destro [INDIETRO] per annullare la modifica e tornare al menu SET).

e. Contrasto

Dal menu SET, scorrere fino alla selezione del contrasto (CONTRAST). Premere il pulsante SINISTRA (SELECT) per aprire CONTRAST. Utilizzare i pulsanti freccia SU e GIÙ per regolare il contrasto. Premere OK per tornare al menu principale o selezionare BACK per tornare al menu SET.

f. Info

Dal menu SET, scorrere fino alla selezione delle informazioni (INFO). Premere il pulsante SINISTRA (SELECT) per aprire INFO. Visualizzare la versione e il numero di serie dello strumento.

Utilizzare il pulsante DESTRA (INDIETRO) per spostarsi indietro tra le voci del menu fino alla modalità di misurazione normale, se lo si desidera.

MENU MEASURE VIEW

Il menu Measure View consente di scorrere fra le letture presenti in tutti i gruppi. In questa modalità è possibile visualizzare o eliminare le letture.

1. Premere il pulsante SINISTRA per accedere al menu principale.
2. Utilizzare il pulsante FRECCIA GIÙ per scorrere fino a MEASURE VIEW.
3. Premere SINISTRA (SELECT) per aprire il parametro MEASURE VIEW.
4. Utilizzare i pulsanti FRECCIA SU/GIÙ per scorrere fra i gruppi delle letture memorizzate.
5. Quando viene evidenziato un gruppo che contiene letture memorizzate, utilizzare il pulsante freccia SINISTRA per aprire l'elenco letture. Ora utilizzare le frecce SU/GIÙ per visualizzare le letture. Premere il pulsante SINISTRA (Elimina gruppo) per cancellare tutte le letture di questo gruppo o il pulsante DESTRA (INDIETRO) per tornare all'elenco gruppo principale.
6. Evidenziare "Delete All" (Elimina tutto) e premere il pulsante SINISTRA (SELECT) per cancellare tutte le letture di tutti i gruppi. Altrimenti premere il pulsante DESTRA (INDIETRO) per tornare al menu precedente.

Menu CALIBRATION

Il menu Calibration consente all'utente per eseguire una calibrazione ZERO per metalli ferrosi (Zero F) o non ferrosi (Zero N). Il menu Calibration permette inoltre all'utente di eliminare i dati di calibrazione zero per entrambe le modalità, metalli ferrosi (Zero F) e non ferrosi (Zero N).

1. Premere il pulsante SINISTRA per accedere al menu principale.
2. Utilizzare il pulsante FRECCIA GIÙ per scorrere fino a CALIBRATION.
3. Premere SINISTRA (SELECT) per aprire il parametro CALIBRATION.
4. Per eseguire una calibrazione ZERO, consultare Calibrazione Zero alla nella prossima sezione.
5. Per eliminare i dati di calibrazione ZERO, scorrere fino a **DEL Zero of FE** o **DEL Zero of NFE** e poi premere il pulsante SINISTRA (SELECT). Esegue la funzione di eliminazione Zero e riporta lo strumento al menu SET.
6. Premere di nuovo il pulsante DESTRA (INDIETRO) per tornare alla modalità di funzionamento normale.
7. Si noti che l'utente può accedere alle modalità di calibrazione ZERO dalla modalità di misura normale tenendo premuto il pulsante freccia GIÙ (per ferrosi) o SU (per non ferrosi).

Calibrazione ZERO

Introduzione alla calibrazione

Lo strumento è calibrato in fabbrica prima di essere spedito al cliente. Tuttavia, il cliente è tenuto a eseguire una calibrazione zero prima di eseguire qualsiasi misurazione importante.

Preparazione alla calibrazione ZERO

1. Pulire la punta della sonda (grasso, olio, residui metallici e ogni minima impurità possono influenzare la misurazione e distorcere le letture).
2. Accendere lo strumento (a una distanza minima di 10 cm [4"] da qualsiasi metallo).
3. Preparare il substrato di metallo.
4. Lo strumento è ora pronto per la calibrazione.

Calibrazione zero

L'utente può accedere all'utilità di calibrazione ZERO dalla modalità di misura normale o dal menu di programmazione.

Calibrazione ZERO dalla modalità di misura normale

1. Tenere premuto il tasto freccia SU per accedere alla schermata di Calibrazione Zero NFE (non-ferrosi)
2. Tenere premuto il tasto freccia GIÙ per accedere alla schermata di Calibrazione FE (ferrosi).
3. Nella schermata di calibrazione desiderata premere il sensore contro il substrato di riferimento zero FE o NFE.
4. Premere il pulsante SINISTRA (OK) per confermare il valore di calibrazione o il pulsante DESTRA (ANNULLA) per interrompere la calibrazione.

Schermate di Calibrazione Zero dalla modalità di programmazione

1. Dalla modalità di misura normale, premere il pulsante SINISTRA per accedere al menu.
2. Utilizzare il pulsante GIÙ per scorrere fino alla modalità CALIBRATION.
3. Premere SINISTRA (SELECT) per aprire il parametro CALIBRATION.
4. Scorrere fino a "CAL ZERO OF FE" o "CAL ZERO OF NFE"
5. Premere il pulsante SINISTRA (SELECT) e "CAL FE" o "CAL NFE" dovrebbero essere visualizzati in basso a destra del display LCD.
6. Premere il sensore contro il substrato di riferimento zero FE o NFE.
7. Premere il pulsante SINISTRA (OK) per confermare il valore di calibrazione o il pulsante DESTRA (ANNULLA) per interrompere la calibrazione.
8. Notare che l'utente può cancellare i dati di calibrazione ZERO selezionando "Del ZERO of FE" o "Del ZERO of NFE" dalla modalità CALIBRATION nel menu di programmazione.

Lecture delle registrazioni nei gruppi di memoria

Il CG304 offre 50 gruppi di archiviazione di memoria da Gruppo "0" a "50".

Il Gruppo "0" non consente di memorizzare dati; è semplicemente un gruppo che si può selezionare se le letture devono essere prese senza essere memorizzate.

Utilizzare i tasti freccia SU/GIÙ per scorrere fino a un gruppo particolare. Quando si effettua una lettura, essa viene memorizzata automaticamente nel gruppo selezionato (tranne se è selezionato il Gruppo "0"). Ciascun gruppo può memorizzare fino a 50 letture (per un totale di 2500 per i 50 gruppi).

Per eliminare tutti i gruppi, o un singolo gruppo, utilizzare la modalità MEASURE VIEW come spiegato nella sezione del menu di programmazione di questo manuale.

In modalità GROUP, se la capacità di memorizzazione è superata, il display dello strumento mostra "Data Full".

Bluetooth®

Funzione di interfaccia Bluetooth® trasmette in modalità wireless dati di misurazione al vostro PC per ulteriori analisi e per dar vita ad un report documentato.

Per trasferire i dati memorizzati dallo strumento al PC, fare riferimento al software del misuratore dello spessore del rivestimento fornito dal manuale di aiuto del software.

Nota: attivare il Bluetooth solo quando è necessario. Se il Bluetooth è attivo, il consumo della batteria cresce notevolmente.

Consultare la pagina di download del sito www.extech.com per l'ultima versione del software per PC e per informazioni sulla compatibilità del sistema operativo.

Conformità FCC

Il dispositivo è conforme alla parte 15 delle Norme FCC. Il funzionamento è soggetto alle due seguenti condizioni:

1. Questo dispositivo non può provocare interferenze dannose.
2. Questo dispositivo deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, incluse quelle che potrebbero causare effetti indesiderati.

Questo prodotto è stato testato ed è risultato conforme ai limiti previsti per i dispositivi digitali di Classe B, secondo le specifiche della parte 15 delle Norme FCC. Questi limiti hanno lo scopo di garantire una protezione adeguata dalle interferenze dannose che possono originarsi quando il dispositivo è utilizzato in un ambiente domestico.

Questo dispositivo genera, utilizza e può irradiare energia in radiofrequenza e può dare luogo a interferenze dannose nella ricezione degli apparecchi radio. Tuttavia, non si garantisce in alcun modo che tali interferenze non possano ugualmente verificarsi in un'installazione specifica. Qualora il prodotto dovesse causare interferenze dannose alla ricezione radiofonica o televisiva, circostanza verificabile spegnendo e riaccendendo il dispositivo, si consiglia di provare a eliminare l'interferenza in uno dei seguenti modi:

- Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente.
- Aumentare la distanza che separa il dispositivo dal ricevitore.
- Collegare il dispositivo alla presa di un circuito diverso da quello a cui si è collegato il ricevitore.
- Rivolgersi al rivenditore o a un tecnico radio/TV esperto per ricevere assistenza.



ATTENZIONE: dichiarazione FCC relativa all'esposizione alle radiazioni

1. Questo trasmettitore non deve essere posizionato o utilizzato in prossimità di altre antenne o altri trasmettitori.
2. Questo apparecchio è conforme ai limiti stabiliti dalle norme FCC relative all'esposizione a radiazioni RF in ambienti non soggetti a controllo.
3. Per mantenere la conformità ai requisiti illustrati nelle norme FCC in merito all'esposizione alle radiazioni RF, evitare il contatto diretto con l'antenna trasmittente durante la trasmissione.



AVVERTENZA: le modifiche o i cambiamenti non espressamente approvati dal responsabile per la conformità potrebbero invalidare il diritto dell'utente a utilizzare il dispositivo.

CONFORMITÀ INDUSTRY CANADA (IC)

Questo dispositivo è conforme agli standard RSS esenti da licenza di Industry Canada. Il funzionamento è soggetto alle due seguenti condizioni: (1) il dispositivo non può causare interferenze dannose e (2) il dispositivo deve accettare qualsiasi tipo di interferenza, incluse quelle che potrebbero causare effetti indesiderati.

Secondo le normative Industry Canada, questo trasmettitore radio può funzionare solo utilizzando un'antenna di tipo e guadagno massimo (o inferiore) approvato per il trasmettitore da Industry Canada.

Per ridurre le potenziali interferenze radio ad altri utenti, il tipo di antenna e il suo guadagno devono essere scelti in modo che la potenza isotropica irradiata equivalente (EIRP) non sia superiore a quella necessaria per una corretta comunicazione.



ATTENZIONE: dichiarazione IC relativa all'esposizione alle radiazioni

1. Questo trasmettitore non deve essere posizionato o utilizzato in prossimità di altre antenne o altri trasmettitori.
2. Questo apparecchio è conforme ai limiti stabiliti dalle norme RSS 102 relative all'esposizione a radiazioni RF in ambienti non soggetti a controllo.
3. Per mantenere la conformità ai requisiti illustrati nelle norme RSS 102 in merito all'esposizione RF, evitare il contatto diretto con l'antenna trasmittente durante la trasmissione.

Messaggi di errore

I seguenti messaggi di errore sono visualizzati sul display LCD dello strumento in caso di problemi.

Err1: errore sonda a corrente parassita

Err2: errore sonda a induzione magnetica

Err3: errori corrente parassita e induzione magnetica

Err4, 5, 6: visualizzazioni di errore non utilizzate

Err7: errore nello spessore

In caso di problemi, contattare Extech Instruments.

Manutenzione

Pulizia e conservazione

Pulire periodicamente l'alloggiamento con un panno umido e del detergente delicato; non usare abrasivi o solventi. Se si prevede di non utilizzare lo strumento per 60 o più giorni, rimuovere le batterie e conservarle separatamente.

Istruzioni per la sostituzione/l'installazione delle batterie

1. Aprire il coperchio del vano batterie bloccato sul retro.
2. Sostituire/installare due batterie "AAA" da 1,5 V osservando la polarità corretta.
3. Chiudere il vano batterie



Non smaltire mai le batterie usate o batterie ricaricabili nei rifiuti domestici.

Come consumatori, gli utenti sono tenuti per legge a prendere le batterie usate per adeguati di raccolta siti, il negozio al dettaglio in cui le batterie sono state acquistate o ovunque le batterie sono venduti.

Smaltimento: Non smaltire questo strumento nei rifiuti domestici. L'utente è obbligato a prendere a fine ciclo di vita dispositivi a un punto di raccolta designato per lo smaltimento di apparecchiature elettriche ed elettroniche.

Specifiche tecniche

Sonda sensore	Ferrosi	Non-Ferrosi
Principio di misurazione	Induzione magnetica	Principio corrente parassita
Range di misurazione	0~2000 μm 0~78,7 mils	0~2000 μm 0~78,7 mils
Accuratezza ¹ (% della lettura)	0~1000 μm : $\pm(2\% + 2 \mu\text{m})$ 1000 μm ~2000 μm : ($\pm 3,5\%$) 0~39,3 mils: $\pm(2\% + 0,08 \text{ mils})$ 39,3 mils ~78,7 mils: ($\pm 3,5\%$)	0~1000 μm : $\pm(2\% + 2 \mu\text{m})$ 1000 μm ~2000 μm : ($\pm 3,5\%$) 0~39,3 mils: $\pm(2\% + 0,08 \text{ mils})$ 39,3 mils ~78,7 mils: ($\pm 3,5\%$)
Risoluzione	0~100 μm : (0,1 μm) 100 μm ~1000 μm : (1 μm) 1000 μm ~2000 μm : (0,01 mm) 0~10 mils: (0,01 mils) 10 mils~78,7 mils (0,1 mils)	0~100 μm : (0,1 μm) 100 μm ~1000 μm : (1 μm) 1000 μm ~2000 μm : (0,01 mm) 0~10 mils: (0,01 mils) 10 mils~78,7 mils: (0,1 mils)
Raggio di curvatura min.	59,06 mils (1,5 mm)	118,1 mils (3 mm)
Diametro dell'area min.	275,6 mils (7 mm)	196,9 mils (5 mm)
Spessore critico di base	19,69 mils (0,5 mm)	11,81 mils (0,3 mm)
Standard industriali	Conforme a GB/T 4956-1985, GB/T 4957-1985, JB/T 8393-1996, JIG 889-95, e JIG 818-93	
Temperature di esercizio	0 °C~40 °C (32 °F~104 °F)	
Umidità relativa di esercizio (RH)	20%~90% umidità relativa	
Alimentazione	2 batterie AAA con spegnimento automatico dopo 3 minuti	
Dimensioni	120 x 62 x 32 mm (4,7 x 2,4 x 1,25")	
Peso	175 g (6,17 oz.)	
¹ Nota sull'accuratezza: l'accuratezza dichiarata si applica su una superficie liscia, con una calibrazione zero eseguita e con lo strumento stabilizzato a temperatura ambiente. L'accuratezza delle pellicole di riferimento o di qualsiasi standard di riferimento deve essere aggiunta ai risultati di misurazione.		

Copyright © 2014-2019 FLIR Systems, Inc.

Tutti i diritti riservati, incluso il diritto di riproduzione integrale o parziale in qualsiasi forma.

ISO-9001 Certified

www.extech.com